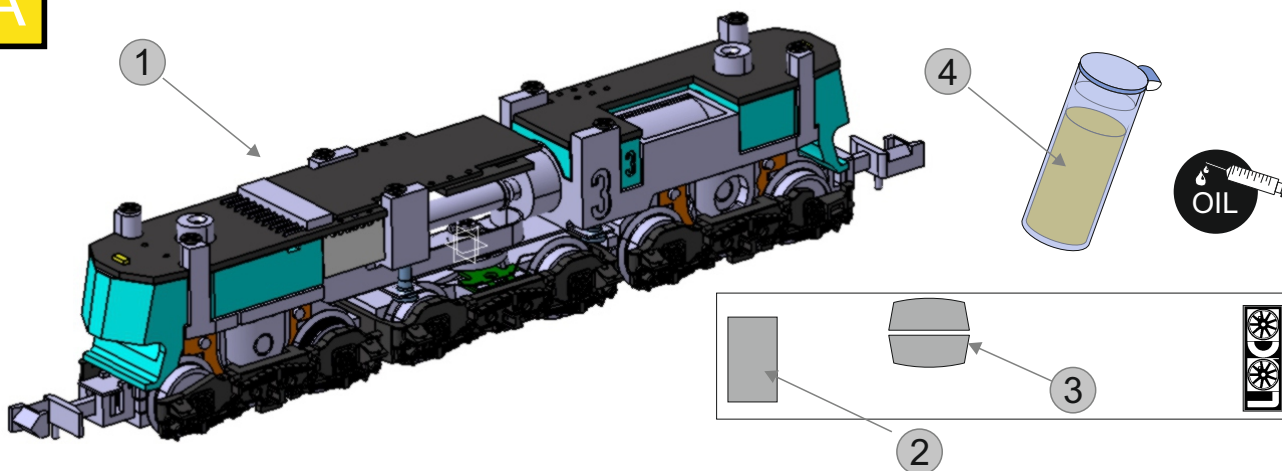


Elenco parti

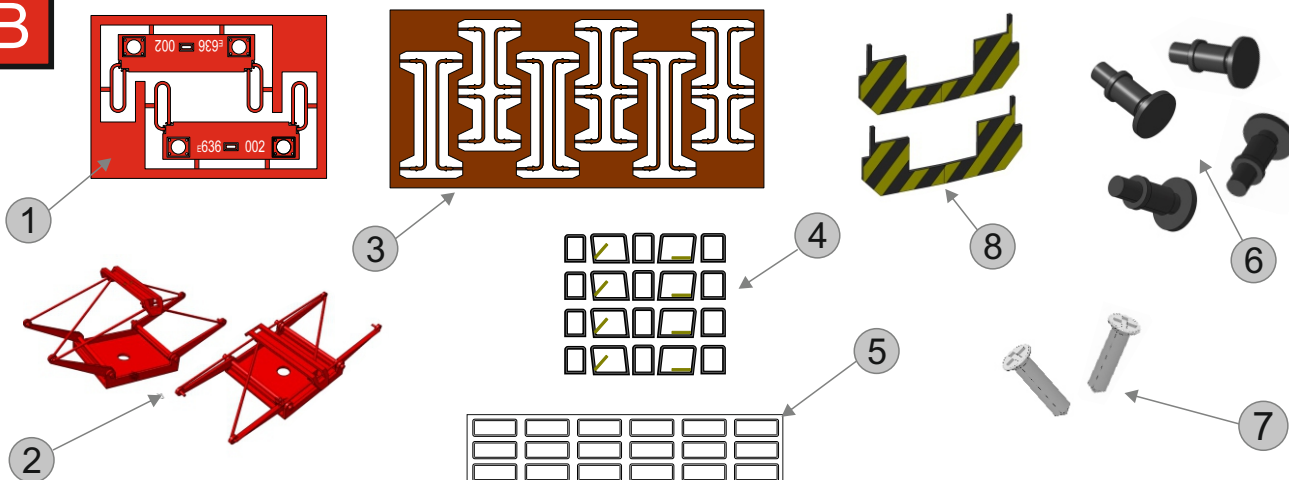


Prima di aprire le bustine
verificare che ci siano tutte
le parti qui sotto elencate

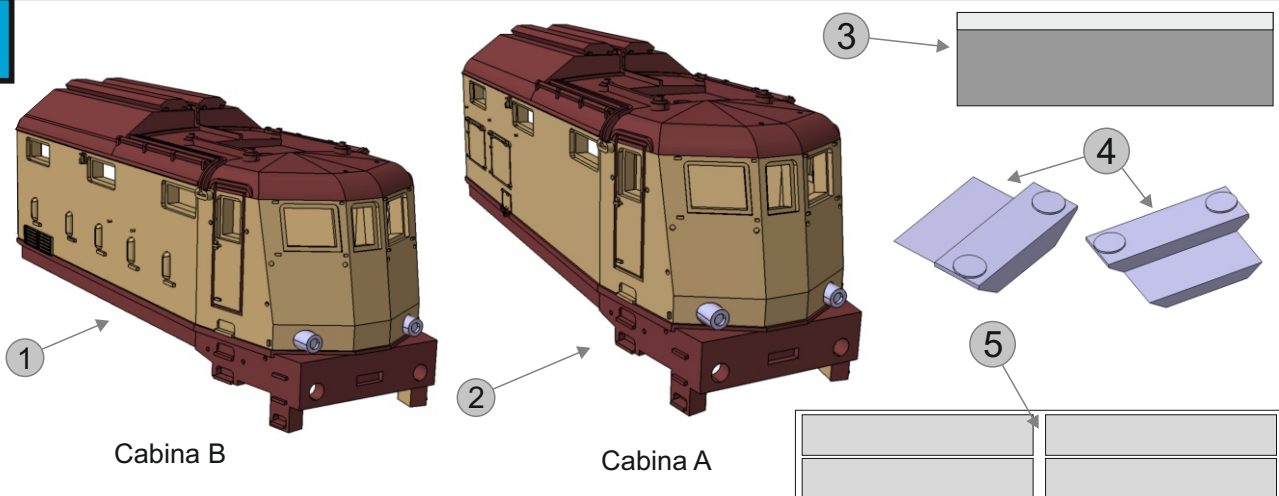
A



B

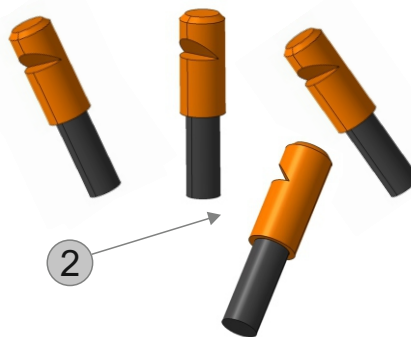
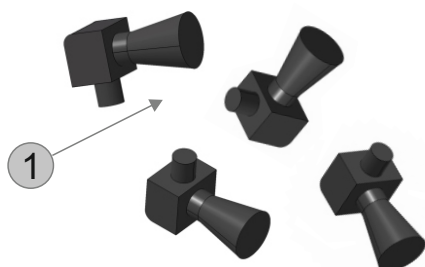


C



Elenco parti

D



ELENCO PARTI:

A1-MECCANICA COMPLETA X1PZ, A2- ISOLANTE ELETTRICO ZONA IMPERIALE X1PZ, A3- OSCURANTE LUCE SOTTO CABINA 2PZ, A4-FLACONCINO OLIO LUBRIFICANTE AL SILICONE X1PZ.

B1- PANCONI X 1PZ, B2- PANTOGRAFI X2PZ, B3- CORRIMANO X1PZ, B4- SET VETRI ADESIVI CABINA X4PZ, B5- SET VETRI RETTANGOLARI ADESIVI LATERALI X2PZ, B6- RESPINGENTI X6PZ, B7- VITI FISSAGGIO SCOCCA 1,4X6mm X 2PZ, B8- VOMERE X2PZ.

C1- CASSA LATO B X1PZ, C2- CASSA LATO A X1PZ, C3- MANTICE X1PZ, C4-PIASTRINE REGISTRAZIONE CASSE, C5- ADESIVI PARETE CORRIDOIO.

D1- AGGIUNTIVI TROMBE X 4PZ, D2- AGGIUNTIVI FISCHIO X4PZ.

E1- DECODER ZIMO ATTACCO Next 18 NEM 662 X 1PZ (solo versione digitale)

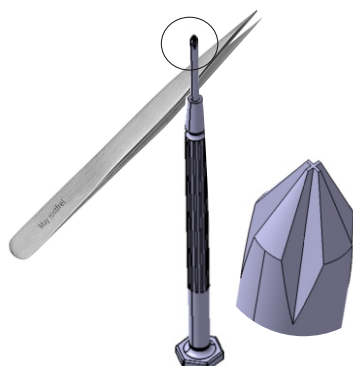
**F1- DECODER ZIMO CON SOUND E 636 ATTACCO NEXT 18 NEM 662 (solo versione sound)
F2- ALTOPARLANTE 12X8 1PZ**

Come ordinare parti di ricambio

Tutte le parti potranno essere acquistate separatamente esclusivamente solo come parti di ricambio del vostro Kit acquistato, ad esclusione dell'articolo E1 «decoder» e F1 «decoder con sound» che potranno essere acquistati direttamente dal nostro sito dalla lista «ACCESSORI», scrivendo all'indirizzo ordini@locomodels.it si prega di scrivere nell'oggetto della mail "Ricambi KIT" il codice parte e riferimento di acquisto del vostro kit, (esempio: G1 ART. 5000301KE , ordine 90/2020) aggiungendo indirizzo di spedizione.

Riceverete una e-mail di nostra conferma nel minor tempo possibile con le modalità di pagamento e di spedizione.

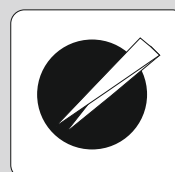
Attrezzature consigliate



Pinzetta, Cacciavite

Due strumenti indispensabili in più fasi del montaggio, questa attrezzatura verrà richiamata più volte in alcune operazioni altrimenti difficili raggiungibili con le dita. In particolare si consiglia di utilizzare un cacciavite a croce molto piccolo e possibilmente magnetizzato.

Simbolo



Colle

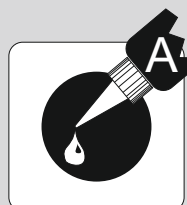


Per l'assemblaggio delle parti sono indicate due tipologie di colla a seconda dell'applicazione.

Tipo A Colla ad alta viscosità o bicomponente: per fissaggi lenti dove è richiesto un certo tempo per il corretto allineamento delle parti e si richiede una tenuta meccanica ad eventuali urti. Noi consigliamo il prodotto mono componente Pattex Extreme <https://www.pattex.it/fai-da-te/adesivi/adesivi-per-riparare/pattex-repair-extreme.html>

Tipo B Colla cianoacrilica: per il fissaggio di parti dove il posizionamento è determinato dall'incastro e per parti non soggette a particolari sollecitazioni meccaniche.

Simbolo



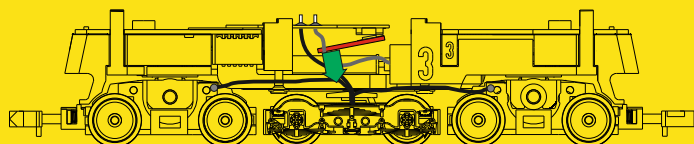
Siringa 5ml

Munirsi di una siringa ideale 5ml per travasare l'olio lubrificante in dotazione



Attivazione luci cabina versione analogica.

La macchina è dotata di un circuito «Dummy» che può presentarsi in due configurazioni, Tipo 1 , Tipo 2. Per prima cosa staccare il circuito dal PCB come in figura ed individuare di quale versione si tratta. Per entrambe abbiamo delle piazzole di contatto che vanno unite o meno da una goccia di stagno mediante saldatore a stagno.



Tipo1



accesa secondo il senso di marcia entrambe spente accesa cabina 1 accesa cabina 2 entrambe accese



Standard



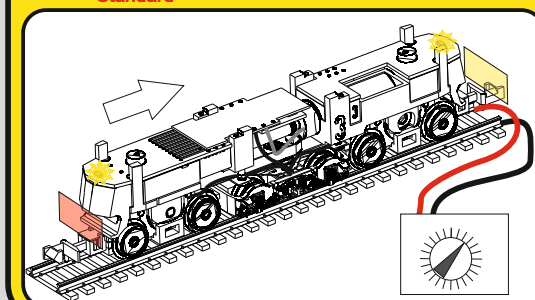
entrambe spente accesa cabina 1 accesa cabina 2 entrambe accese



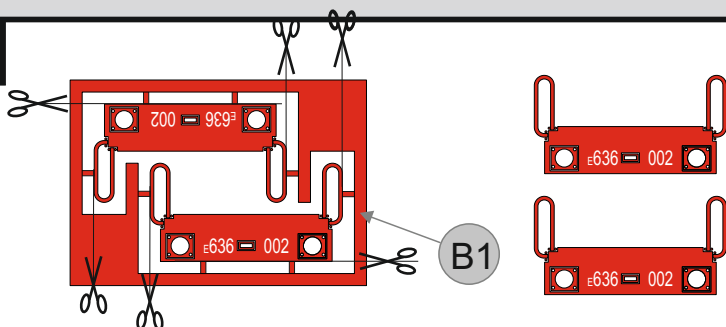
Standard



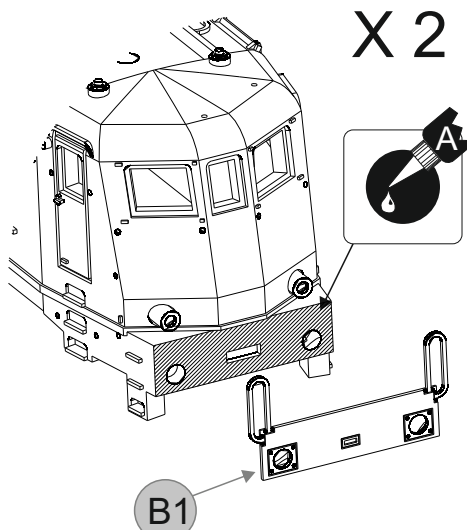
Tipo2



1

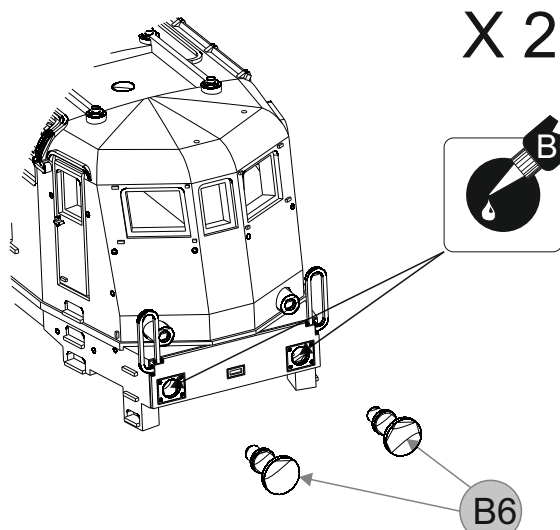


2



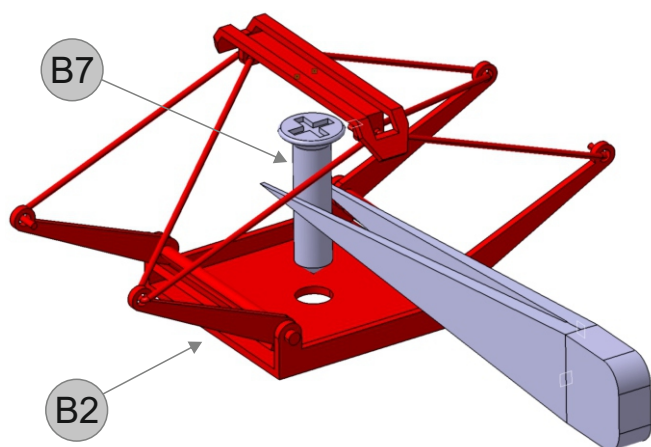
X 2

3

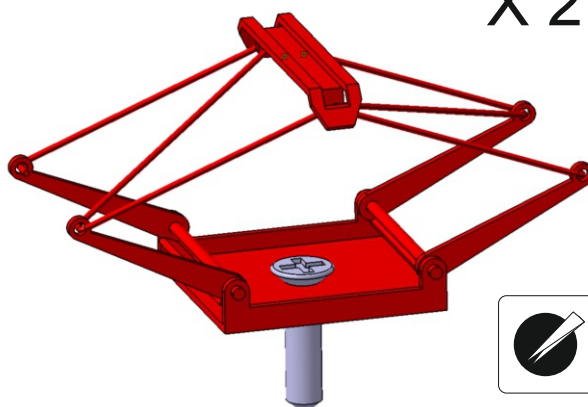


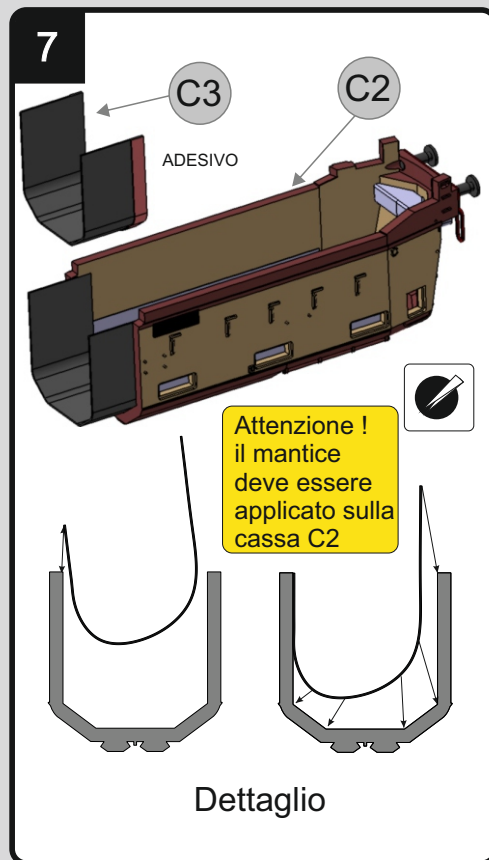
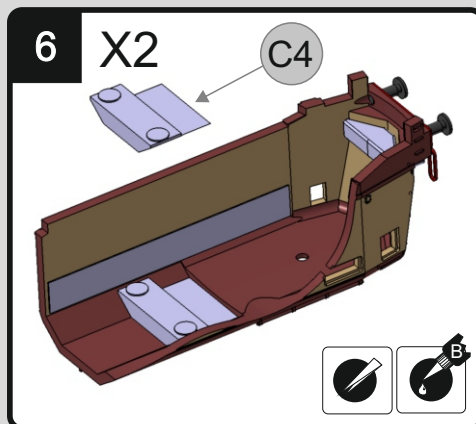
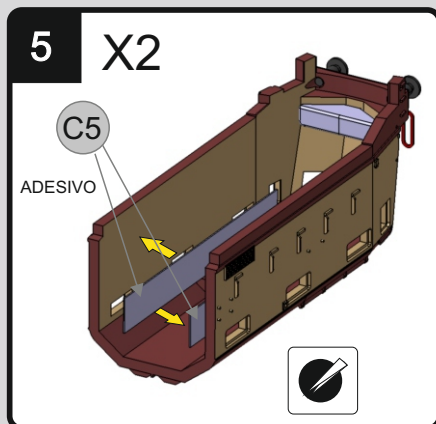
X 2

4



X 2



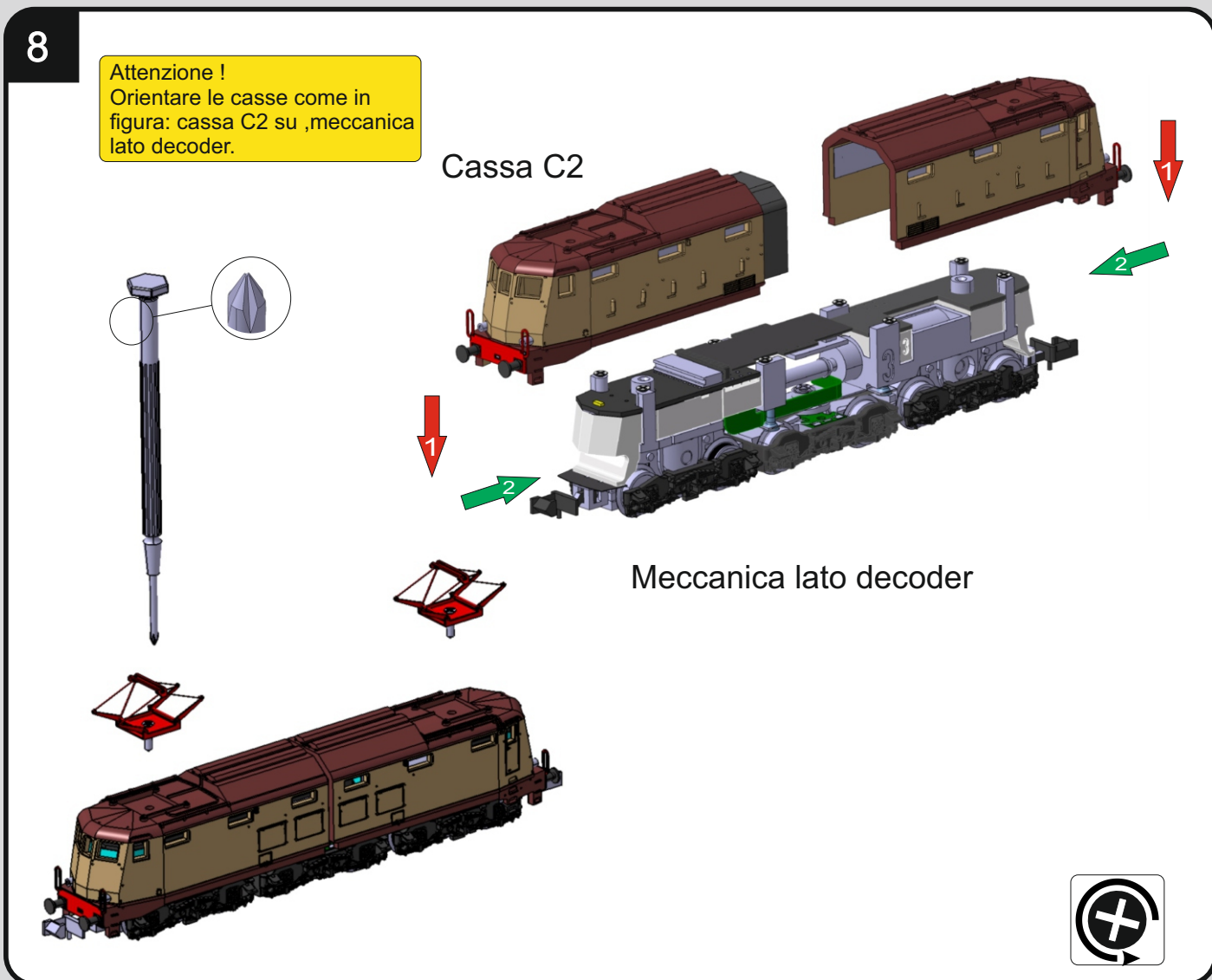


Fase 5, Applicazione degli adesivi interno macchina vengono applicati in modo da coprire tutti i finestrini laterale della macchina ad esclusione di quelli laterali cabina.

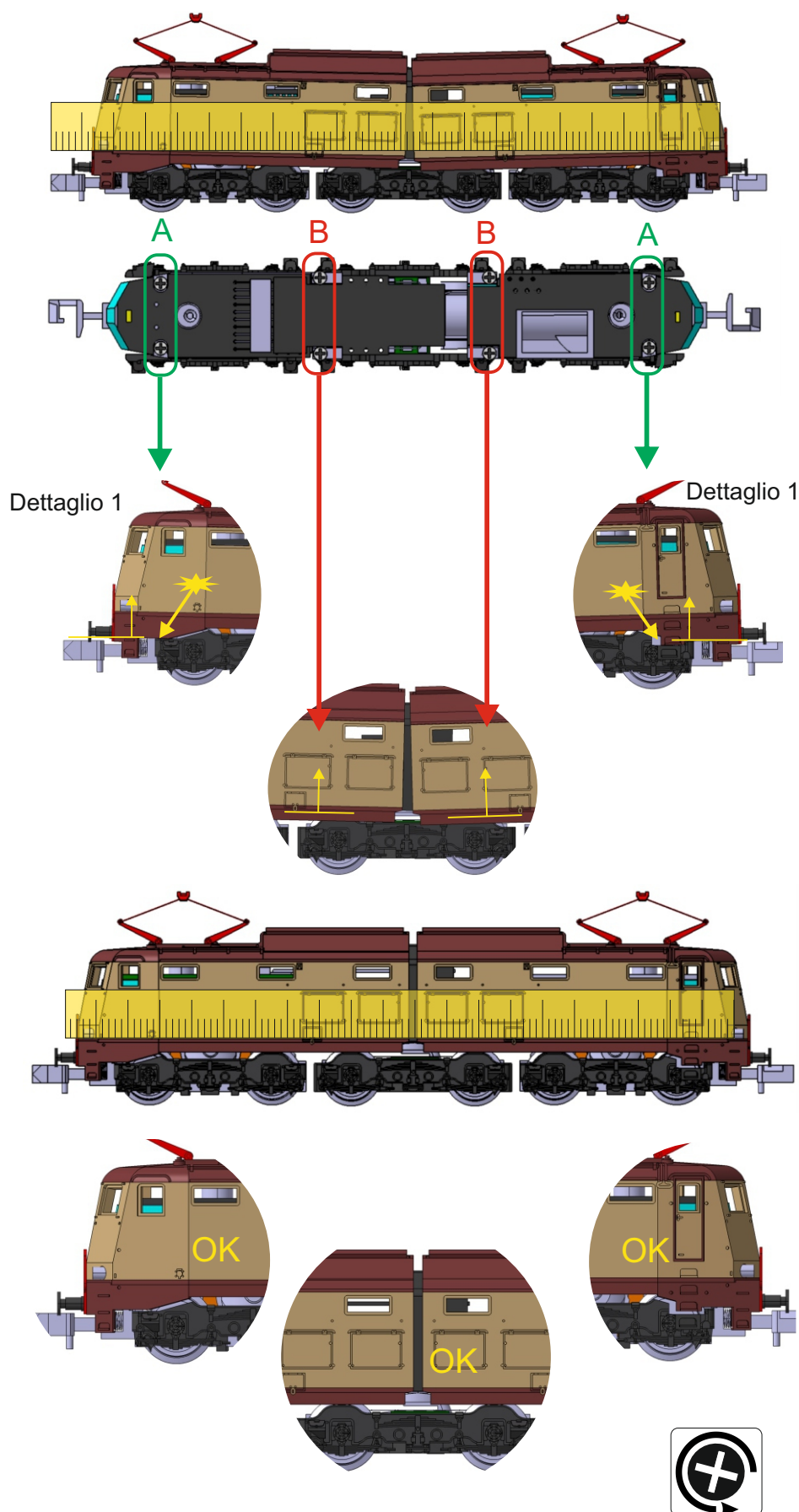
Fase 6, Applicazione dei supporti di registrazione, questi hanno la funzione di migliorare l'appoggio della cassa sulle viti di registro della meccanica. Si consiglia di usare una colla ad alta densità cercando di spalmare la colla il più possibile senza creare spessori indesiderati.

Fase 7, Applicazione del mantice, prima di posizionarlo eliminare la pellicola protettiva della zona adesiva. Il biadesivo è ad alta adesività e una volta applicato è di difficile rimozione, pertanto consigliamo di cominciare da uno dei due lembi della cassa e aiutandosi con una pinzetta sagomare il più possibile il mantice lungo il profilo della cassa.

Queste 3 operazioni possono essere effettuate anche dopo la fase di registrazione scocche.



Registrazione altezza e allineamento scocche



A questo punto comincia la fase di allineamento delle scocche. Questa è la fase un po' più lunga e oltre ad armarvi di cacciavite dovreste armarvi anche di un po' di pazienza!

Al primo montaggio, a meno che non siate fortunatissimi!, le scocche si potrebbero presentare come in figura qui a sinistra inclinate verso il basso e basse da toccare contro la copertura carrello. La taratura avviene tramite le coppie di viti A (esterne) e B (interne).

Per prima cosa tariamo le viti A in modo da garantire una distanza tra cassa e carrelli sufficiente a garantire nessuna interferenza tra le parti stesse. (vedi Dettaglio 1 e 2)

Per far questo è necessario svitare le 2 viti (coppie A) di mezzo giro alla volta e richiudere la macchina.

Questa operazione va ripetuta fino a che non trovate la condizione ideale in cui il carrello si muove liberamente.

Ora non rimane che ripetere la stessa procedura per allineare le casse nella zona centrale mediante le coppie di viti centrali (coppia B) svitando si alzano, avvitando si abbassano!

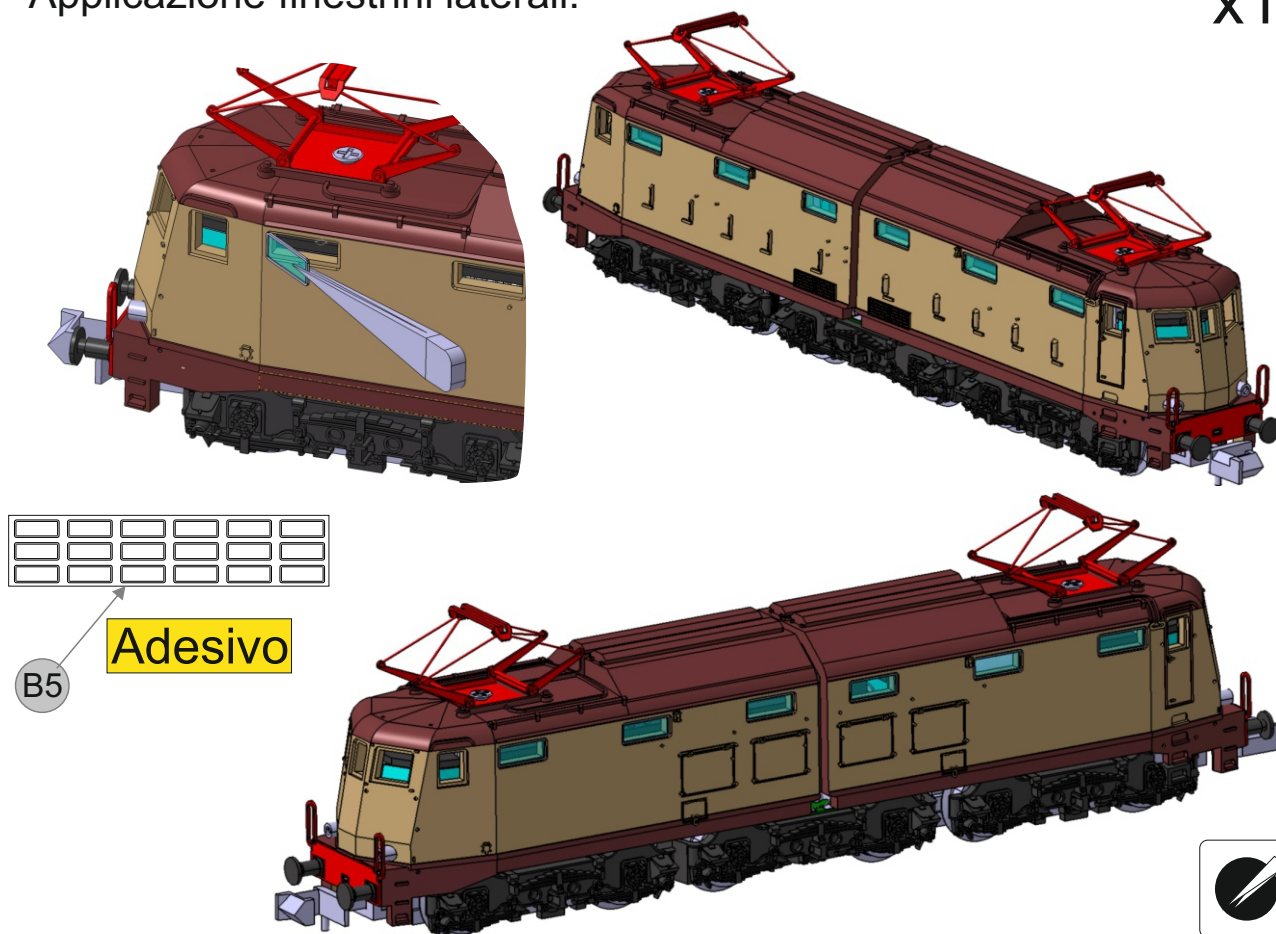
Quindi ripetere per vari tentativi fino ad arrivare ad un allineamento delle scocche. Il metro che vedete nella foto è solo indicativo per evidenziare l'allineamento da un punto di vista grafico ma voi potrete tranquillamente basarvi sulla vostra percezione visiva di allineamento.

Se avete dei raggi di curvatura abbastanza ampi (maggiori o uguali a R3) e scambi con angoli minori o uguali di 10° in deviazione potrete spingervi ad avere distanze tra carrello e cassa più piccoli di quelli raffigurati.

Prima di passare alle fasi di finitura del vostro modello fate un lungo collaudo e solo quando siete soddisfatti del funzionamento andate avanti.

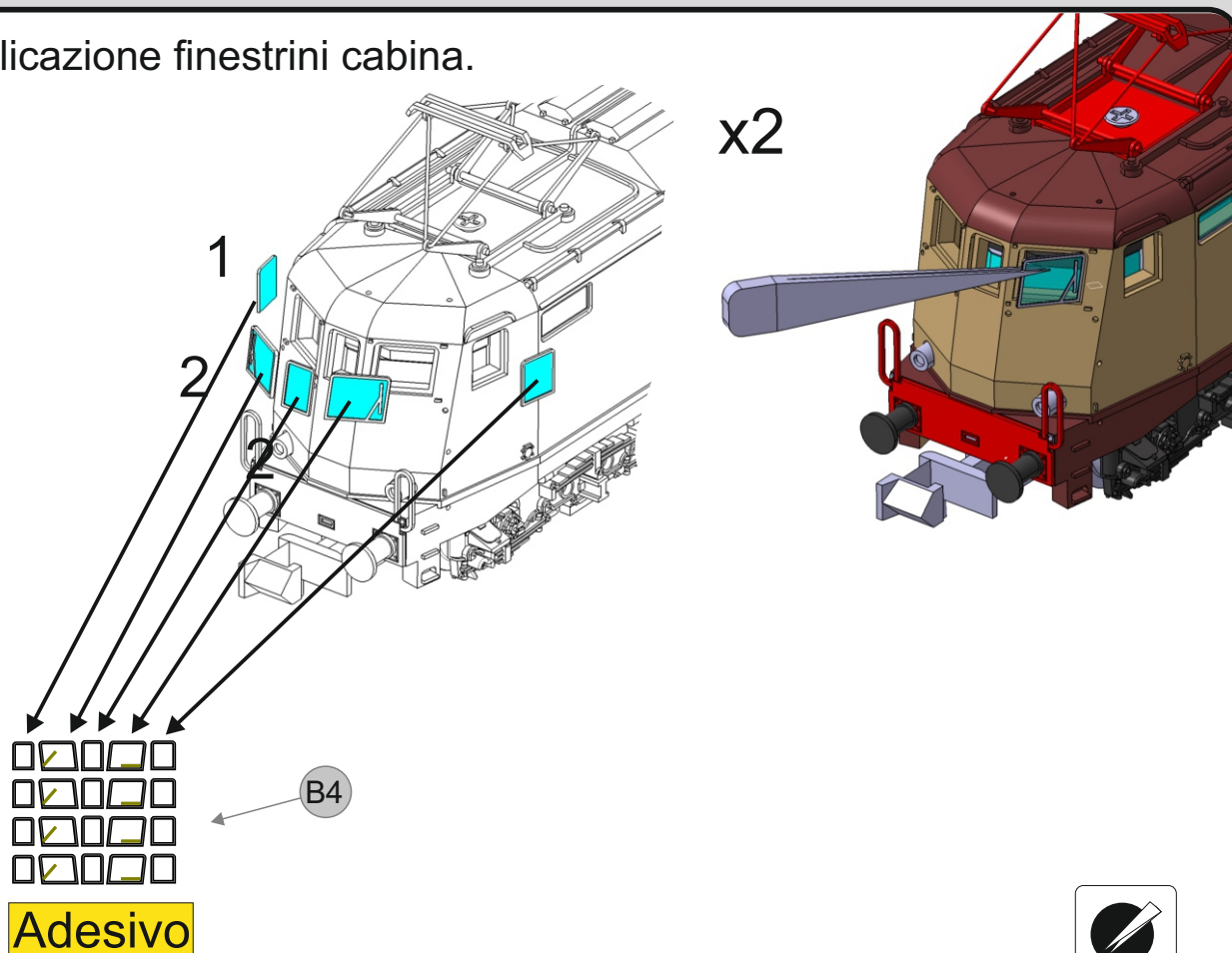
10 Applicazione finestrini laterali.

x12

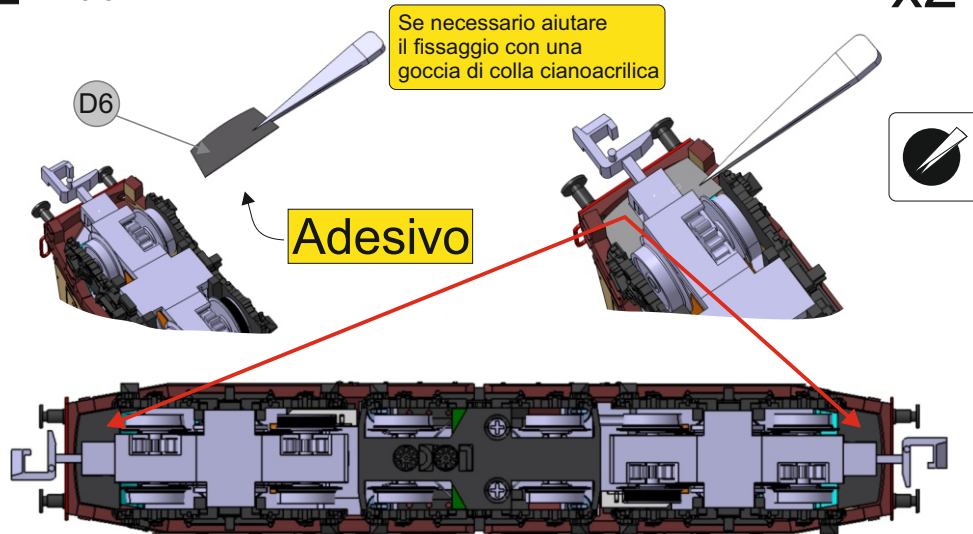


11 Applicazione finestrini cabina.

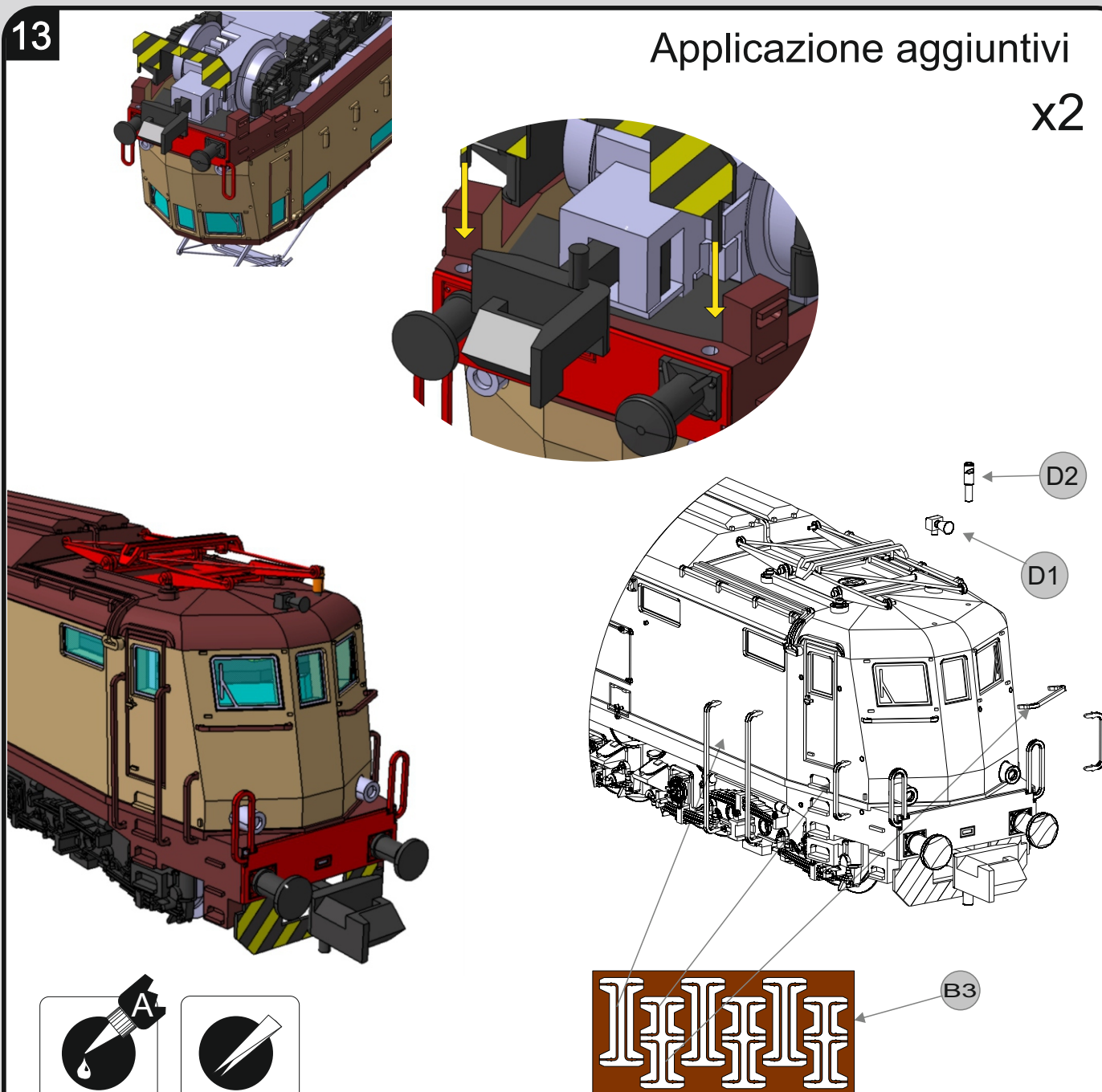
x2



12 Applicazione oscurante luce sotto cabina. x2

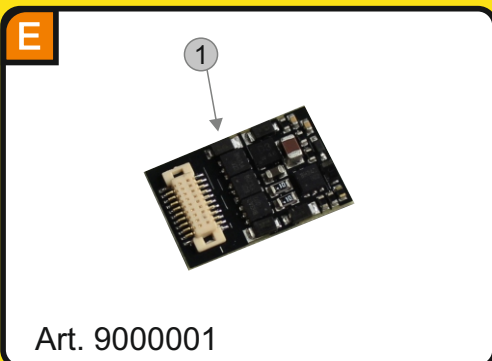


13 Applicazione aggiuntivi x2



Procedure per una corretta installazione del decoder.

Per convertire la macchina in modalità Digitale consigliamo di utilizzare i decoder Zimo acquistabili sul nostro sito alla voce prodotti accessori e decoder, infatti i decoder di nostra fornitura sono settati nella maniera più consona alle specifiche del motore coreless.

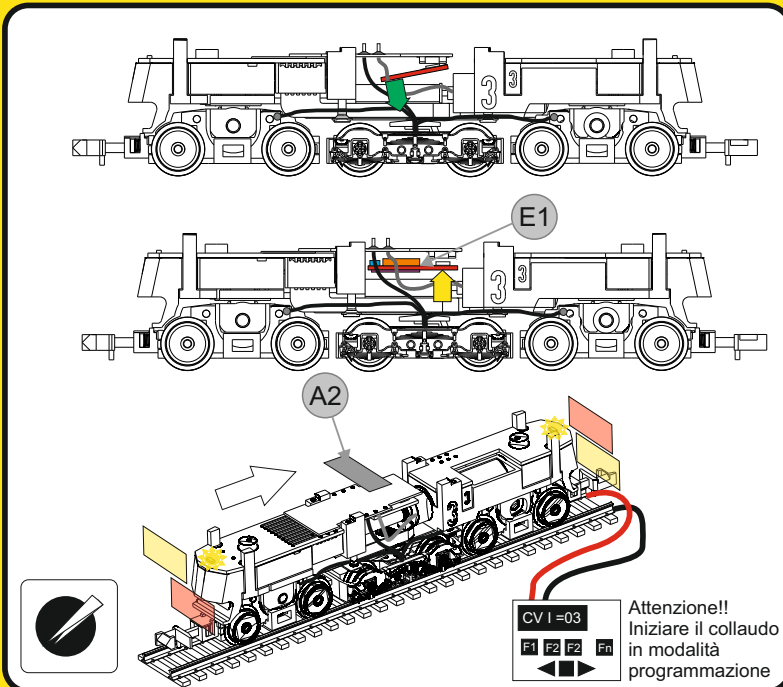


Mediante delle pinzette, staccare il circuito dummy e sostituirlo con il decoder.

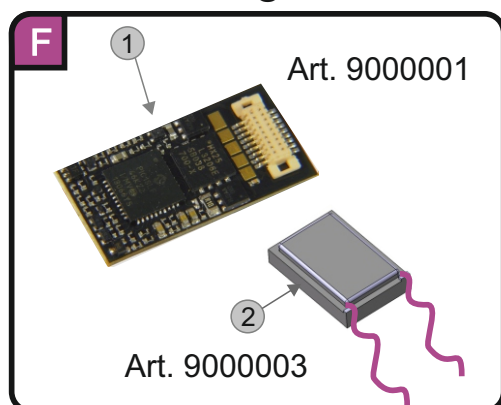
Il posizionamento è quello tipico della connessione Next18 pertanto nell'inserimento bisogna esercitare una pressione il più possibile verticale nella zona prossima al connettore 18 poli.

A questo punto si passa al collaudo del decoder, ma per prima cosa è far leggere il decoder dalla tua centralina in modalità programmazione. In questo modo ci proteggiamo da eventuali guasti del decoder dovuti ad anomalie elettriche.

Per conoscere le funzioni F1, F2, F3 vi rimandiamo al foglietto istruzioni del decoder.



Versione Digitale con Sound:



Prima di installare il decoder dobbiamo montare l'alto parlante nella apposita sede che si trova sulla meccanica lato motore. Per far questo utilizzeremo una colla ad alta viscosità (tipo A vedi pagina 3). Una volta indurita saldare i due fili secondo lo schema di figura.

Per quanto concerne il montaggio del decoder valgono le stesse considerazioni fatte prima, con l'unica differenza che il decoder con sound è più lungo di qualche millimetro pertanto dovreste farvi spazio tra i fili di connessione con un po più di impegno.

