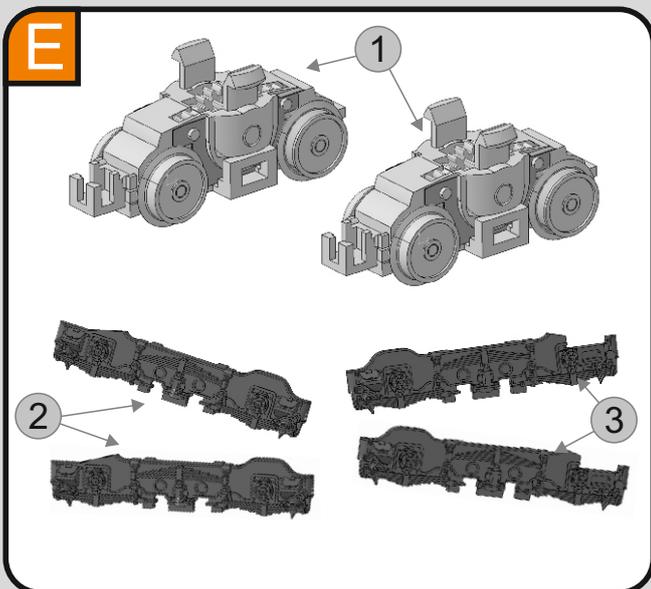
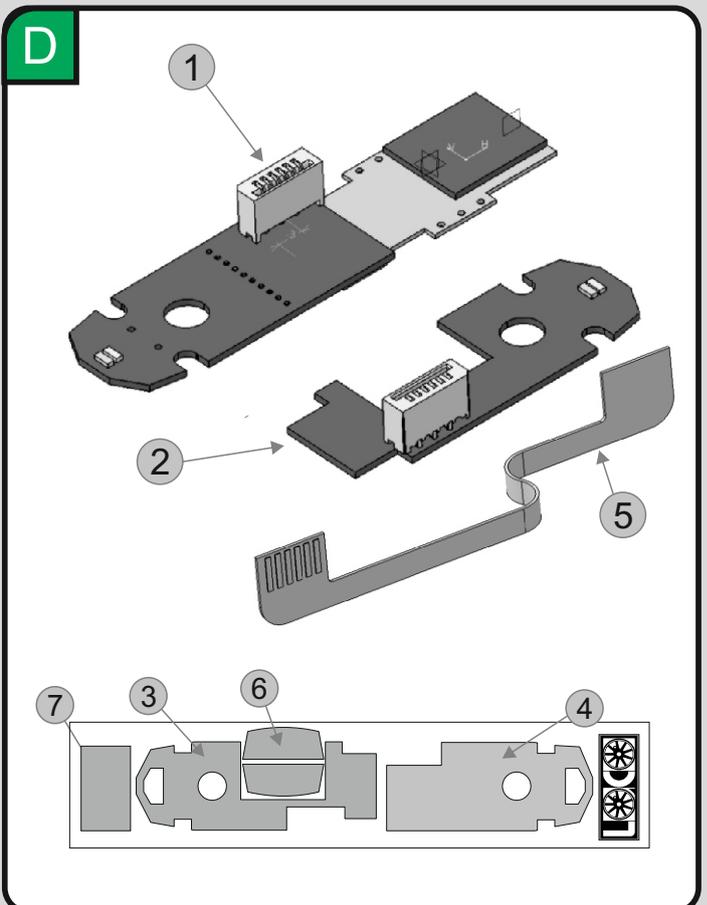
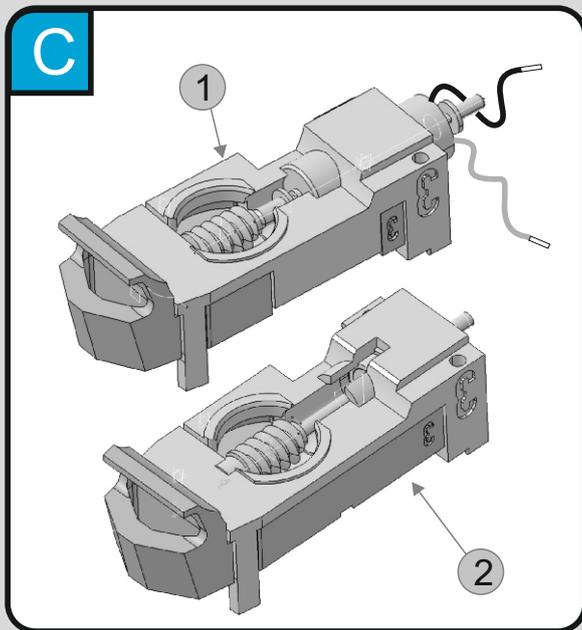
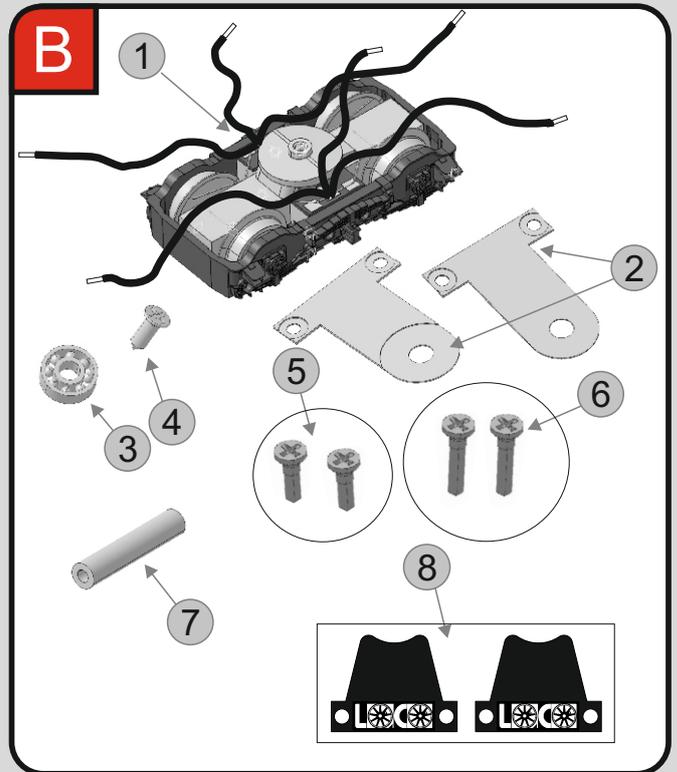
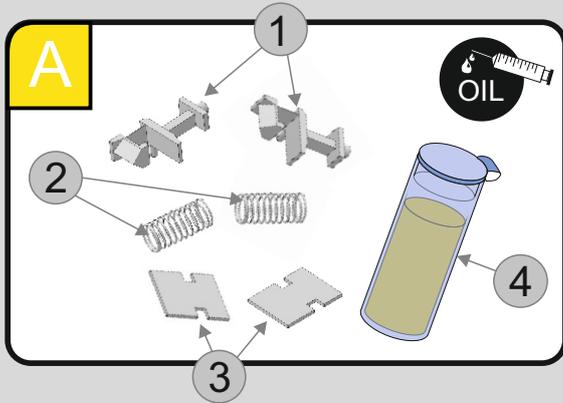




Prima di aprire le bustine
 verificare che ci siano tutte
 le parti qui sotto elencate





Prima di aprire le bustine
verificare che ci siano tutte
le parti qui sotto elencate

Istruzioni valide per
i seguenti articoli:
ART. 5000301KB
ART. 5000300KB
ART. 5000211KB
ART. 5000210KB

Elenco parti (estetica)

F

1: Red locomotive body parts with numbers 200-963P and 636-002.
2: Red chassis parts.
3: Brown panel with white patterns.
4: Grid of 16 small square tiles.
5: Grid of 16 larger rectangular tiles.
6: Six black pins of different shapes.
7: Two grey pins.
8: Two yellow and black striped curved pieces.

G

1: Cabina B (left cab).
2: Cabina A (right cab).
3: Grey rectangular panel.
4: Two purple L-shaped pieces.
5: Grey rectangular panel with a horizontal groove.

H

1: Four black pins of different shapes.
2: Three orange pins with black bases.
3: Four grey pins.
4: Four grey pins of different shapes.
Warning sign: A yellow triangle with a magnifying glass over a red bug and the text "MICRO !!!".



Prima di aprire le bustine verificare che ci siano tutte le parti qui sotto elencate

Istruzioni valide per i seguenti articoli:
ART. 5000301KB
ART. 5000300KB
ART. 5000211KB
ART. 5000210KB

ELENCO PARTI:

A1-GANCIO X2PZ, A2- MOLLE GANCIO, A3-FERMAGLIO PORTA GANCIO, A4-FLACONCINO OLIO LUBRIFICANTE AL SILICONE.

B1-CARRELLO CENTRALE X1PZ, B2-PLACCHETTE SNODO 1+1PZ, B3-MICRO CUSCINETTO X1PZ, B4-VITE NODO 1,4X4mm X1PZ, B5-VITE SNODO CORTA 1,4X6 X2PZ, B6-VITE SNODO LUNGA 1,4X10mm X2PZ, B7-GIUNTO ELASTICO X1PZ, B8-ETICHETTA DI ORIGINALITÀ' ISOLANTE.

C1-MECCANICA LATO MOTORE X1PZ, C2 - MECCANICA LATO CONDOTTO X1PZ.

D1- PCB ELETTRONICA LATO DECODER X1PZ, D2- PCB ELETTRONICA LATO MOTORE X1PZ, D3- ADESIVO VINILE OSCURANTE LATO MOTORE X1PZ, D4- ADESIVO VINILE OSCURANTE LATO CONDOTTO X1PZ, D5- CIRCUITO FLESSIBILE DI CONNESSIONE X1PZ D6- OSCURANTE LUCI SOTTO CABINA X 2PZ, D7- ISOLANTE ELETTRICO ZONA IMPERIALE X1PZ.

E1- CARRELLI MOTORE X2PZ, E2- COPERTURA CARRELLO LATO FINESTRINO GUIDA X 2PZ, E3- COPERTURA CARRELLO LATO PORTA MACCHINISTA X2PZ.

F1- PANCONA X 1PZ, F2- PANTOGRAFI X2PZ, F3- CORRIMANO X1PZ, F4- SET VETRI ADESIVI CABINA X4PZ, F5- SET VETRI RETTANGOLARI ADESIVI LATERALI X2PZ, F6- RESPINGENTI X6PZ, F7- VITI FISSAGGIO SCOCCA 1,4X6mm X 2PZ, F8- VOMERE X2PZ.

G1- CASSA LATO B X1PZ, G2- CASSA LATO A X1PZ, G3- MANTICE X1PZ, G4-PIASTRINE REGISTRAZIONE CASSE, G5- ADESIVI PARETE CORRIDOIO.

H1- AGGIUNTIVI TROMBE X 4PZ, H2- AGGIUNTIVI FISCHIO X4PZ, H3- MICRO VITI DI REGISTRAZIONE ANTERIORI 1X2mm X4PZ, H4- VITI DI REGISTRAZIONE CENTRALI 1,2 X 3MM X4PZ

I1- DECODER ZIMO ATTACCO Next 18 NEM 662 X 1PZ (solo versione digitale)

**L1- DECODER ZIMO CON SOUND E 636 ATTACCO NEXT 18 NEM 662 (solo versione sound)
L2- ALTOPARLANTE 12X8 1PZ**

Come ordinare parti di ricambio

Tutte le parti potranno essere acquistate separatamente esclusivamente solo come parti di ricambio del vostro Kit acquistato, ad esclusione dell'articolo I1 «decoder» e L1 «decoder con sound» che potranno essere acquistati direttamente dal nostro sito dalla lista «ACCESSORI», scrivendo all'indirizzo ordini@locomodels.it si prega di scrivere nell'oggetto della mail "Ricambi KIT" il codice parte e riferimento di acquisto del vostro kit, (esempio: G1 ART. 5000301K , ordine 90/2020) aggiungendo indirizzo di spedizione. Riceverete una e-mail di nostra conferma nel minor tempo possibile con le modalità di pagamento e di spedizione.



Attrezzature consigliate

Saldatore (potenza consigliata 15-20W)



Verrà utilizzato per saldare i cavetti che portano la corrente dai carrelli motore e carrello centrale al circuito stampato principale della macchina. Alcune saldature se realizzate con un saldatore troppo potente potrebbero danneggiare alcune parti in plastica pertanto si consigliano saldatori di potenza ridotta (consigliato 15-20W).

Siringa 5ml

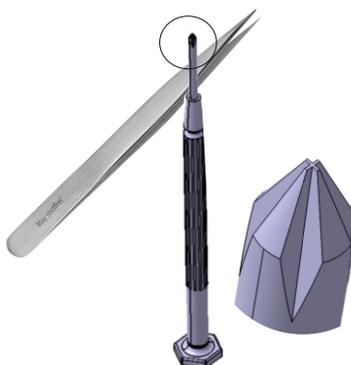
Munirsi di una siringa ideale 5ml per travasare l'olio lubrificante in dotazione



Simbolo

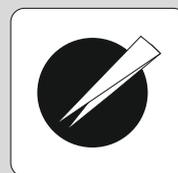


Pinzetta, Cacciavite



Due strumenti indispensabili in più fasi del montaggio, questa attrezzatura verrà richiamata più volte in alcune operazioni altrimenti difficili raggiungibili con le dita. In particolare si consiglia di utilizzare un cacciavite a croce molto piccolo e possibilmente magnetizzato.

Simbolo



Colle



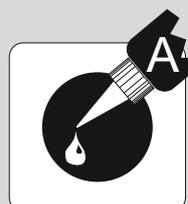
Per l'assemblaggio delle parti sono indicate due tipologie di colla a seconda dell'applicazione.

Tipo A Colla ad alta viscosità o bicomponente: per fissaggi lenti dove è richiesto un certo tempo per il corretto allineamento delle parti e si richiede una tenuta meccanica ad eventuali urti.

Noi consigliamo il prodotto mono componente Pattex Extreme <https://www.pattex.it/fai-da-te/adesivi/adesivi-per-riparare/pattex-repair-extreme.html>

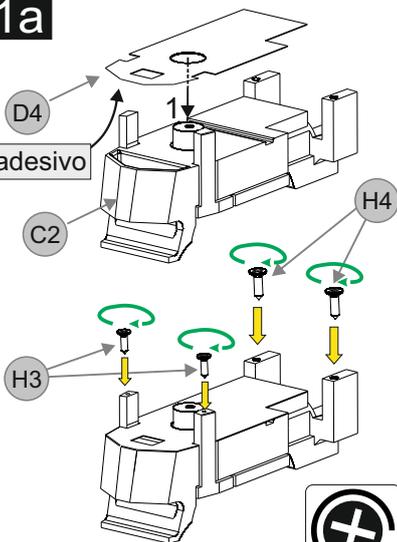
Tipo B Colla cianoacrilica: per il fissaggio di parti dove il posizionamento è determinato dall'incastro e per parti non soggette a particolari sollecitazioni meccaniche.

Simbolo



1a

Lato adesivo



La pellicola adesiva nera serve per isolare elettricamente l'elettronica dalla zavorra e oscurare la luce dei led che altrimenti filtrerebbe da alcuni fori presenti sull'elettronica.

Terminata questa operazione avvitare le 4+4 viti di taratura carrozzeria fino in fondo facendo attenzione a non forzare troppo il serraggio a fine corsa, le due colonnine anteriori sono abbastanza delicate.

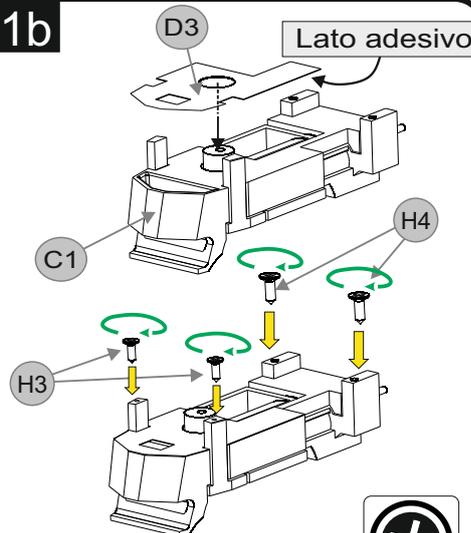
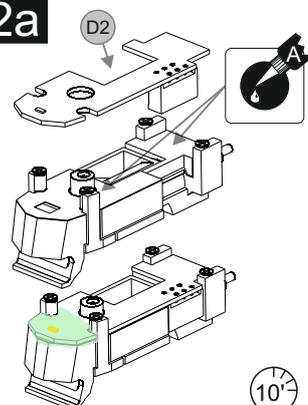
Le viti più piccole vanno posizionate sulle colonnine anteriori.

Attenzione pezzi molto piccoli.

Lavorare su un piano ben illuminato

1b

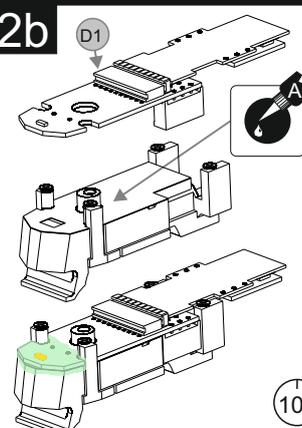
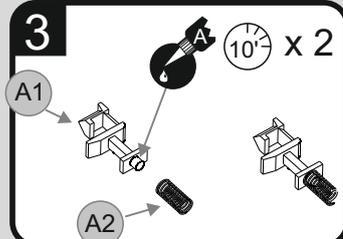
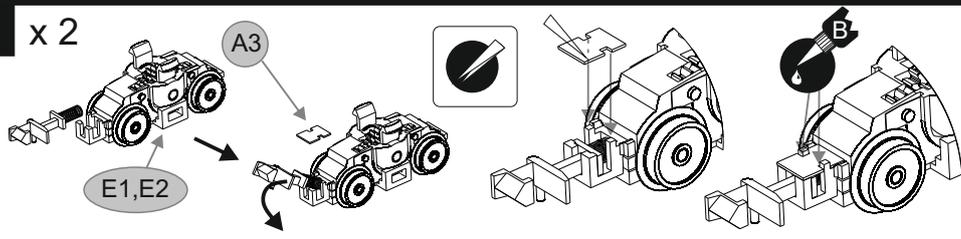
Lato adesivo

**2a**

Fissare le due elettroniche seguendo lo schema di figura. Usare colla tipo A aspettando un tempo di circa 10 min proseguendo con le fasi successive.

Non usare colla cianoacrilica i vapori sviluppati da questa tipologia di colla potrebbero danneggiare i led in maniera irreparabile. Per coprire a pieno eventuali raggi di luce indesiderati emessa dai led luci-marcia, consigliamo di pitturare la zona indicata in figura, escludendo i led luce cabina, con un colore acrilico abbastanza denso.

Noi consigliamo un verde acqua da simulare il tipico colore interni cabina FS. Questa operazione può essere fatta anche a modello finito.

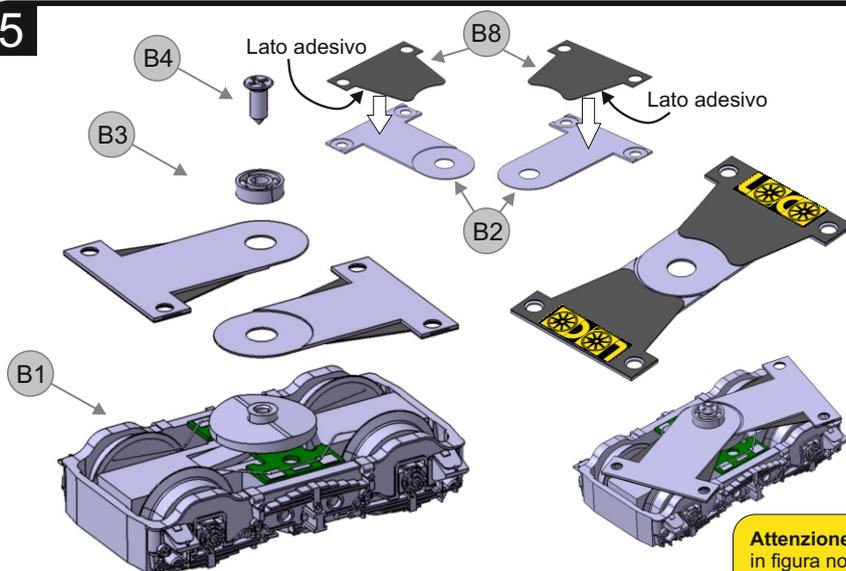
2b**3****4** x 2**MONTAGGIO CARRELLO CENTRALE**

Attaccare le due etichette adesive B8 alle placchette snodo B2 come in figura.

Avvitare la vite B4 aiutandosi con la pinzetta, interponendo il microcuscinetto B3 orientando i versi delle due placchette snodo come mostrato in figura.

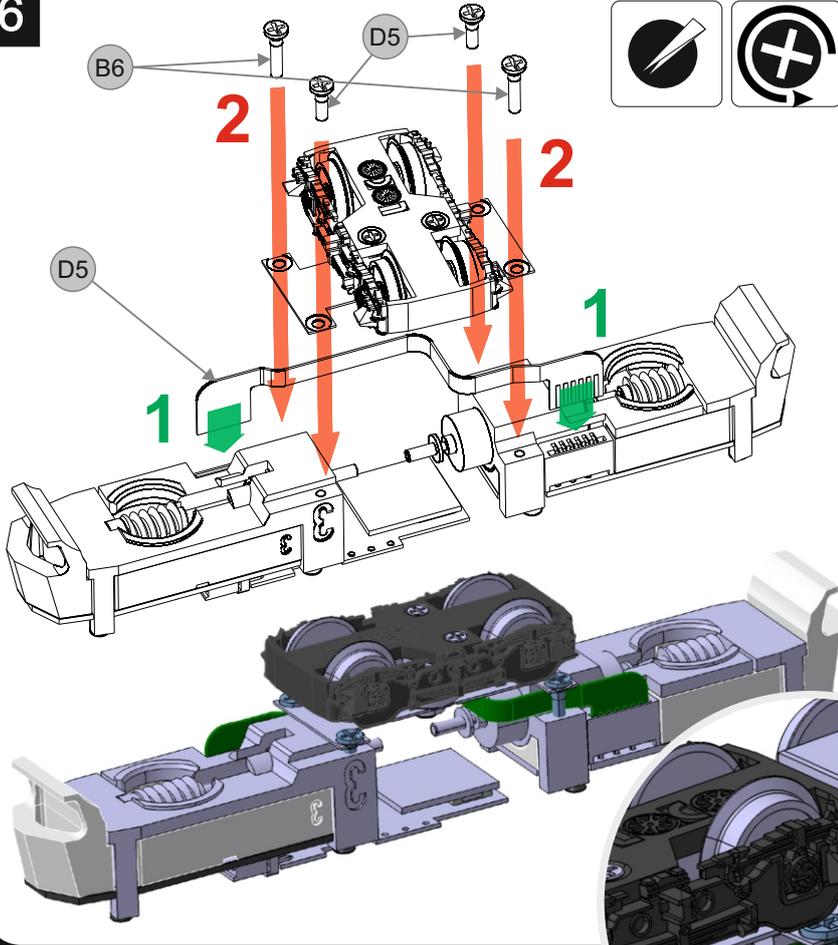
La vite dovrà essere serrata in modo da garantire che le placchette B2 ruotino liberamente, in questo modo il tuo modello avrà un'iscrizione in curva molto fluida.

Nella foto per semplicità di rappresentazione per una miglior visione non sono stati raffigurati i fili della connessione elettrica.

5

Attenzione!!!
in figura non sono raffigurati i fili di connessione elettrica

6



Inserire il circuito flessibile D5 negli appositi connettori (freccia verde). Il circuito flessibile è già pre-sagomato alla forma che dovrà avere per un corretto funzionamento, nel caso non lo fosse potrete farlo voi.

Questo elemento va maneggiato con cura in quanto porta tutti i segnali elettrici necessari al buon funzionamento delle luci cabina e fari. Ultimato l'inserimento si passa al montaggio carrello centrale e relativo snodo facendo attenzione all'ordine delle viti, due lunghe B6 e due corte B5.

Noi consigliamo di inserire prima quelle corte (B5) e successivamente le lunghe facendo attenzione a far passare il circuito flessibile tra telaio e vite (dettaglio A).

Per facilitare l'operazione usare un cacciavite con punta magnetizzata.

Nella foto per semplicità di rappresentazione non sono stati raffigurati i fili della connessione elettrica.

7

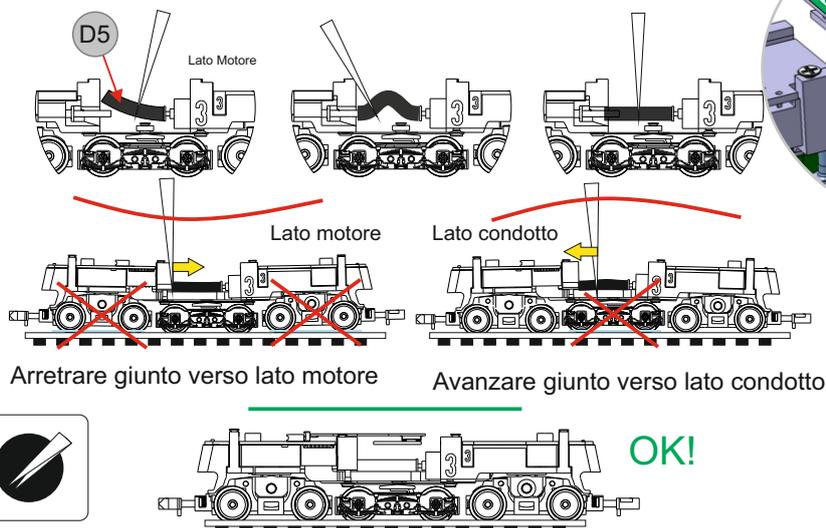


IMPORTANTE!!!
lubrificare tutti gli ingranaggi,
viti senza fine e cuscinetti.

Dopo aver ben lubrificato tutte le parti indicate possiamo procedere al montaggio carrelli motore.

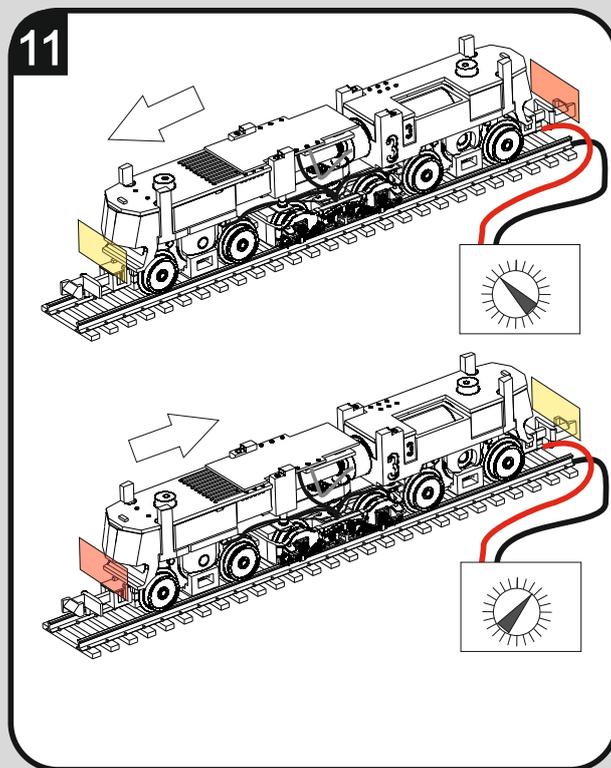
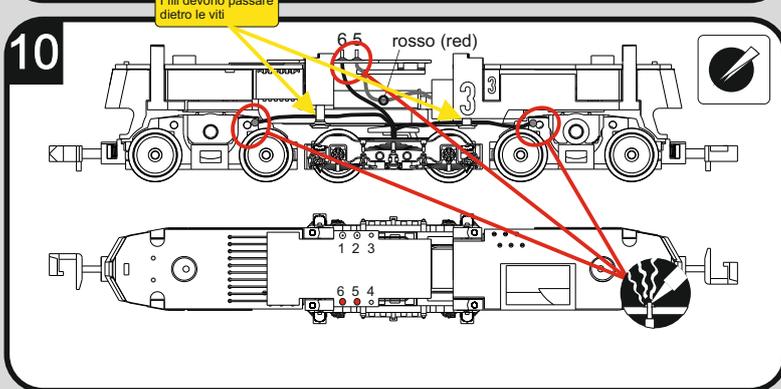
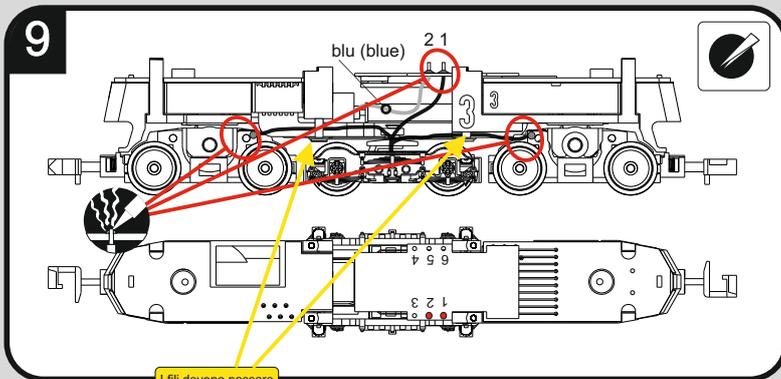
L'inserimento carrelli avviene mediante un semplice innesto a pressione. Per facilitare tale operazione seguire i movimenti indicati nella foto 1. Terminata il montaggio lubrificare anche i punti di fig.2

8



Estrarre il circuito interfaccia (dettaglio B) inserire il giunto in gomma secondo le sequenze indicate, importante iniziare l'inserimento dall'albero lato motore.

L'inserimento non corretto potrebbe causare un appoggio non uniforme per i sei assali e compromettere il buon funzionamento



Saldare i fili secondo gli schemi di figura. Per comprendere meglio dove saldare evitando così eventuali errori di corto circuiti indesiderati, abbiamo suddiviso questa operazione in due fasi per ogni lato della meccanica (fasi 9,10).

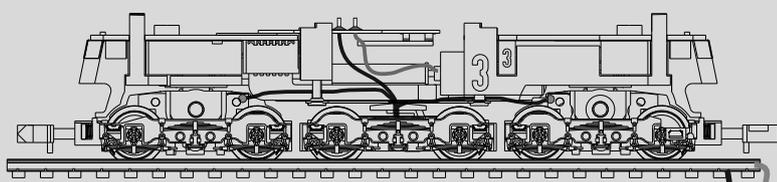
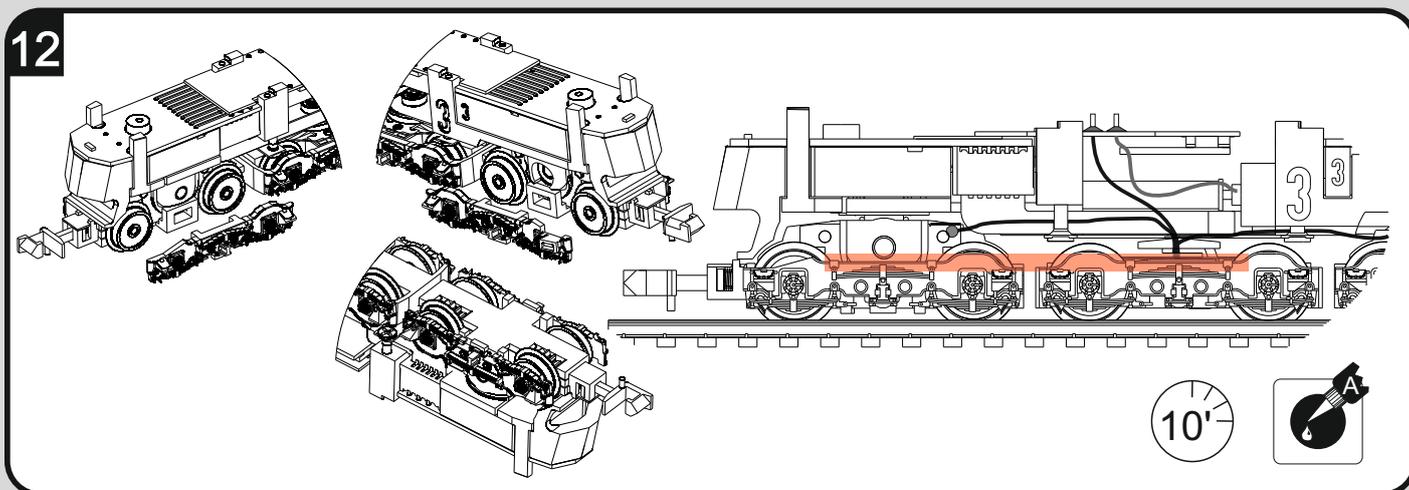
Pertanto vi invitiamo ad orientare il modello sul vostro piano di lavoro proprio come in figura. I fili sono già tagliati a misura, in eccesso, è fondamentale se non indispensabile, usare delle pinzette per dirigere il terminale stagnato proprio nella piazzola già pre-stagnata situata su ogni lamella di contatto. Con un tronchesino tagliare eventuali reofori troppo sporgenti dalla parte superiore del circuito stampato.

A questo punto passiamo al collaudo elettrico e meccanico, quindi valuteremo se tutte i led funzionano correttamente in funzione del senso di marcia. In questa fase il modello non avendo ancora la sua cassa non potrà raggiungere un peso sufficiente per realizzare la massima forza di trazione. Questa è l'occasione per ritoccare al meglio la verniciatura di mascheratura luce eseguita ai punti 2a e 2b .

Fissaggio coperture carrello motore.

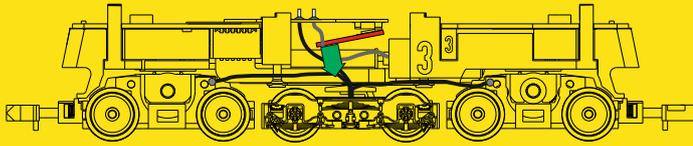
Orientare la copertura del carrello come in figura per un posizionamento preciso nel rispetto dell'allineamento delle parti con le corrispettive coperture del carrello centrale, si consiglia di utilizzare una colla a fissaggio non rapido tipo A (vedi pagina 3).

A essiccazione avvenuta si consiglia di fare un secondo collaudo per constatare che non siano presenti eventuali collisioni tra ruote e fiancate carrello.



Attivazione luci cabina versione analogica.

La macchina è dotata di un circuito «Dummy» che può presentarsi in due configurazioni, Tipo 1 , Tipo 2. Per prima cosa staccare il circuito dal PCB come in figura ed individuare di quale versione si tratta. Per entrambe abbiamo delle piazzole di contatto che vanno unite o meno da una goccia di stagno mediante saldatore a stagno.



Tipo1

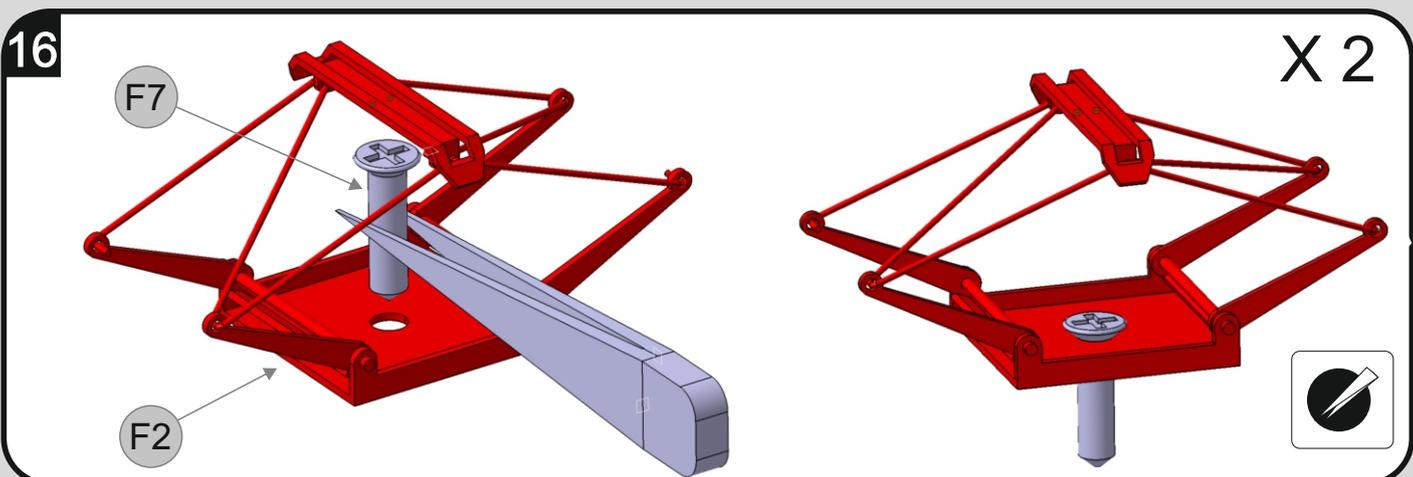
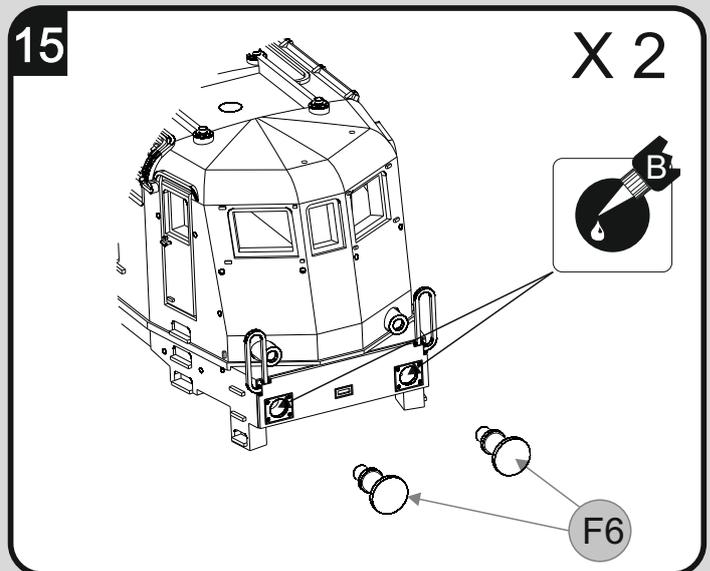
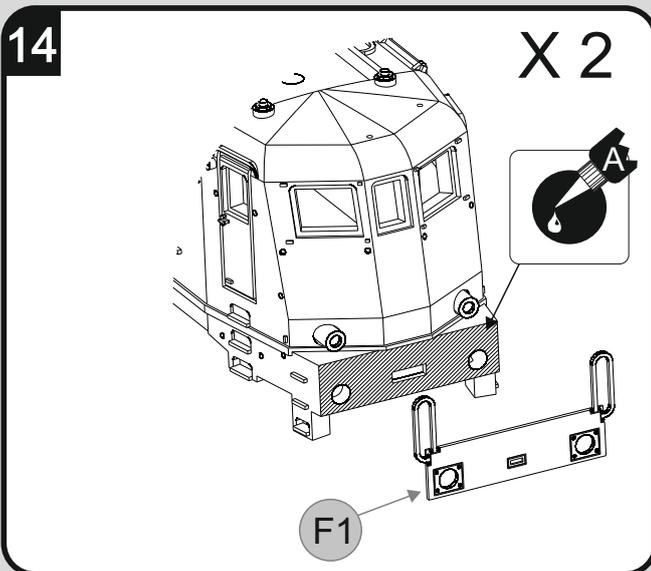
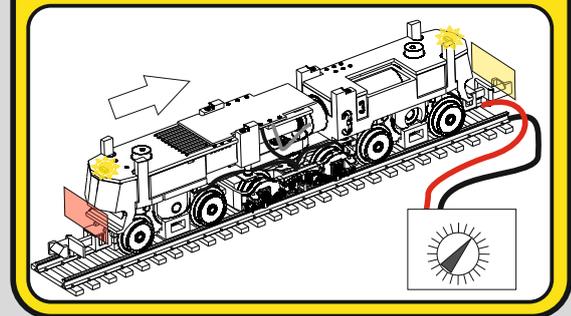
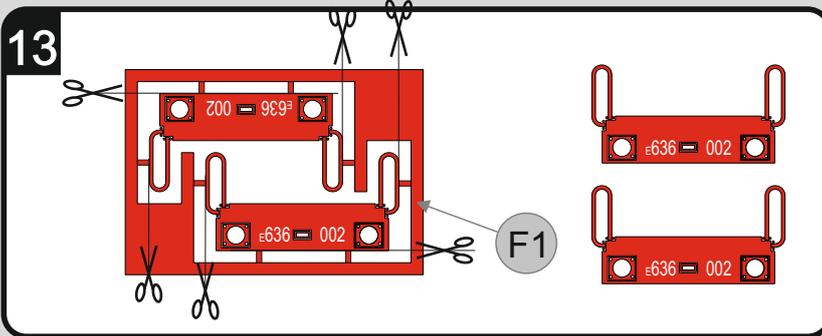


Standard

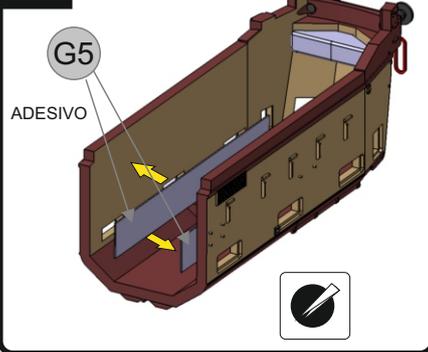


Tipo2

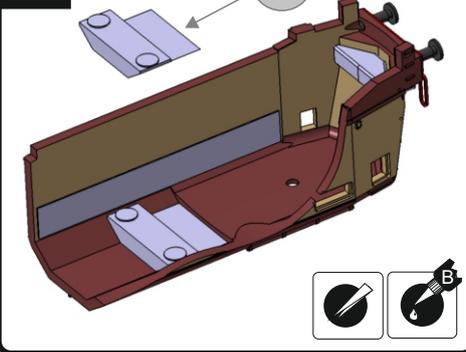
Standard



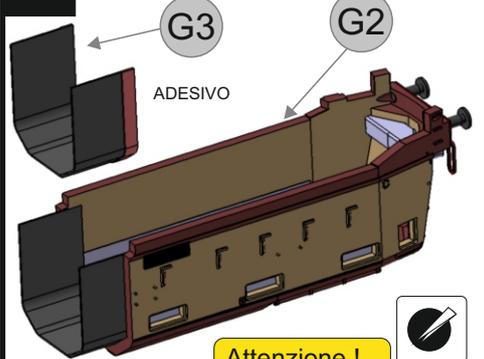
17 X2



18 X2



19



Attenzione !
il mantice
deve essere
applicato sulla
cassa G2



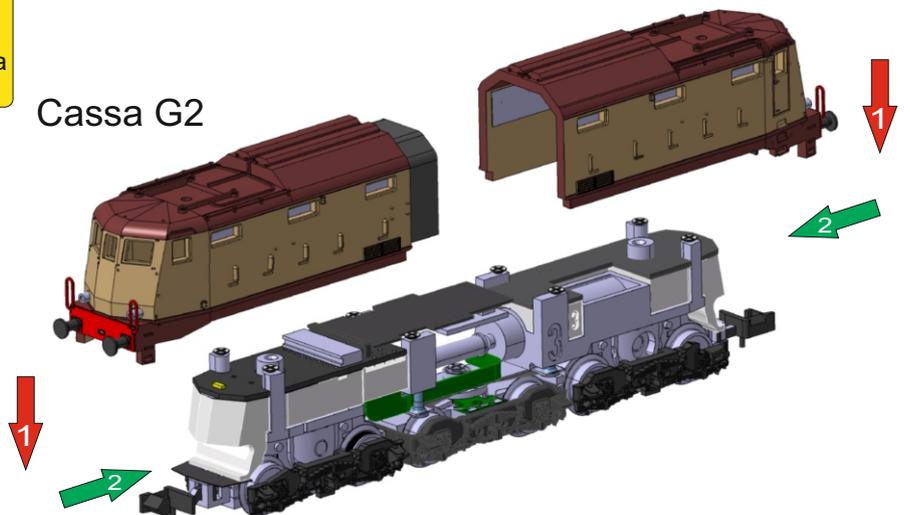
Dettaglio

Fase 17, Applicazione degli adesivi interno macchina vengono applicati in modo da coprire tutti i finestrini laterale della macchina ad esclusione di quelli laterali cabina.
Fase 18, Applicazione dei supporti di registrazione, questi hanno la funzione di migliorare l'appoggio della cassa sulle viti di registro della meccanica. Si consiglia di usare una colla ad alta densità cercando di spalmare la colla il più possibile senza creare spessori indesiderati.
Fase 19, Applicazione del mantice, prima di posizionarlo eliminare la pellicola protettiva della zona adesiva. Il biadesivo è ad alta adesività e una volta applicato è di difficile rimozione, pertanto consigliamo di cominciare da uno dei due lembi della cassa e aiutandosi con una pinzetta sagomare il più possibile il mantice lungo il profilo della cassa.
Queste 3 operazioni possono essere effettuate anche dopo la fase di registrazione scocche.

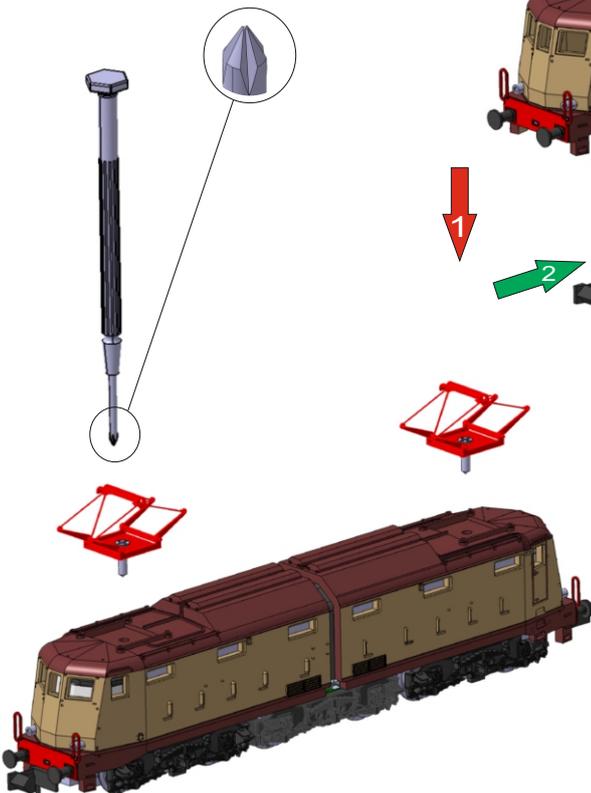
20

Attenzione !
Orientare le casse come in
figura: cassa G2 su ,meccanica
lato decoder.

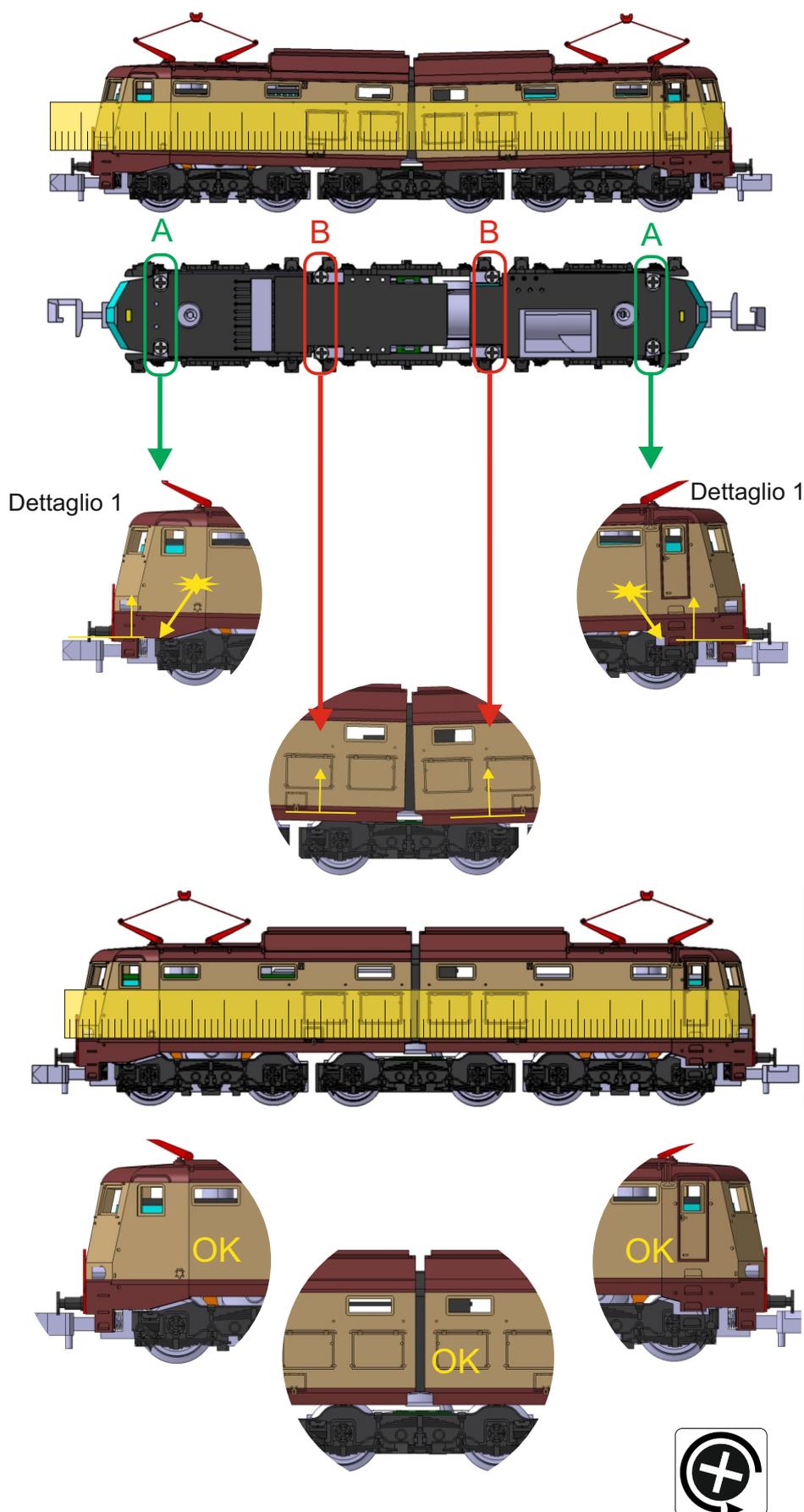
Cassa G2



Meccanica lato decoder



Registrazione altezza e allineamento scocche



A questo punto comincia la fase di allineamento delle scocche. Questa è la fase un po' più lunga e oltre ad armarvi di cacciavite dovrete armarvi anche di un po' di pazienza!

Al primo montaggio, a meno che non siate fortunatissimi!, le scocche si potrebbero presentare come in figura qui a sinistra inclinate verso il basso e basse da toccare contro la copertura carrello. La taratura avviene tramite le coppie di viti A (esterne) e B (interne).

Per prima cosa tariamo le viti A in modo da garantire una distanza tra cassa e carrelli sufficiente a garantire nessuna interferenza tra le parti stesse. (vedi Dettaglio 1 e 2)

Per far questo è necessario svitare le 2 viti (coppie A) di mezzo giro alla volta e richiudere la macchina. Questa operazione va ripetuta fino a che non trovate la condizione ideale in cui il carrello si muove liberamente. Ora non rimane che ripetere la stessa procedura per allineare le casse nella zona centrale mediante le coppie di viti centrali (coppia B) svitando si alzano, avvitando si abbassano!

Quindi ripetere per vari tentativi fino ad arrivare ad un allineamento delle scocche. Il metro che vedete nella foto è solo indicativo per evidenziare l'allineamento da un punto di vista grafico ma voi potrete tranquillamente basarvi sulla vostra percezione visiva di allineamento.

Se avete dei raggi di curvatura abbastanza ampi (maggiori o uguali a R3) e scambi con angoli minori o uguali di 10° in deviazione potrete spingervi ad avere distanze tra carrello e cassa più piccoli di quelli raffigurati.

Prima di passare alle fasi di finitura del vostro modello fate un lungo collaudo e solo quando siete soddisfatti del funzionamento andate avanti.

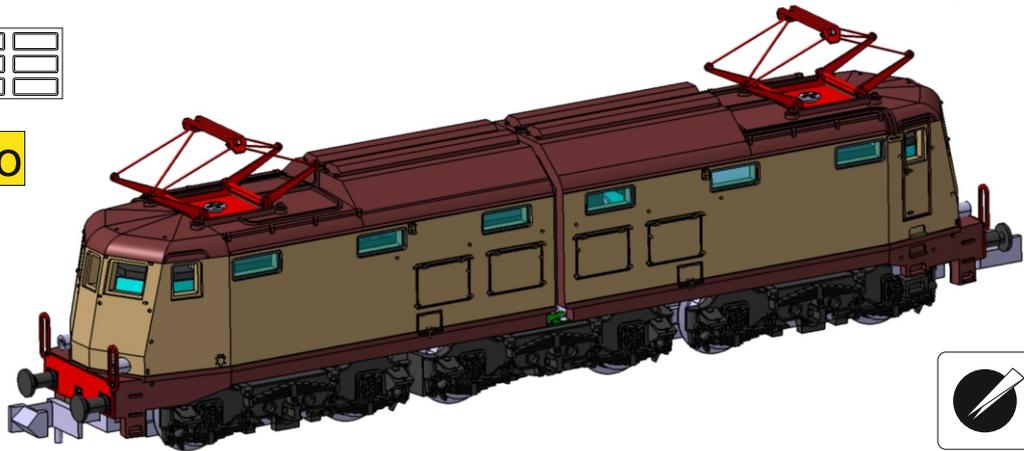
22 Applicazione finestrini laterali.

x12



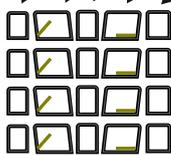
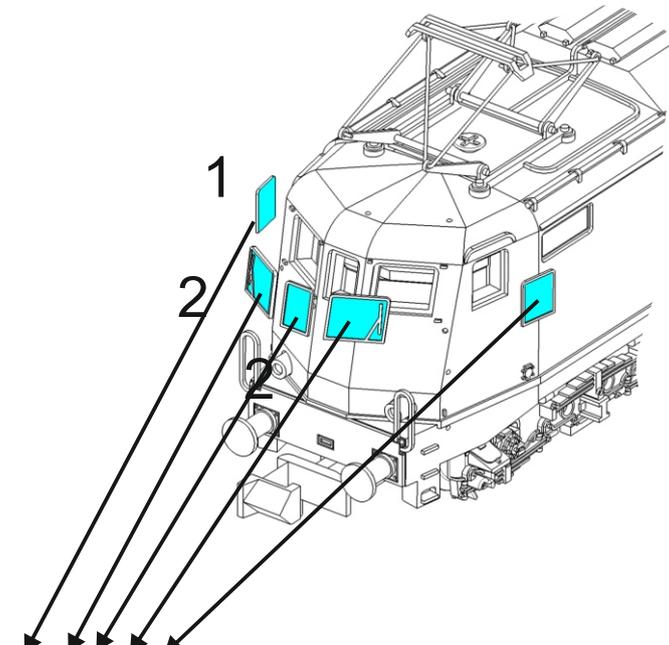
F5

Adesivo



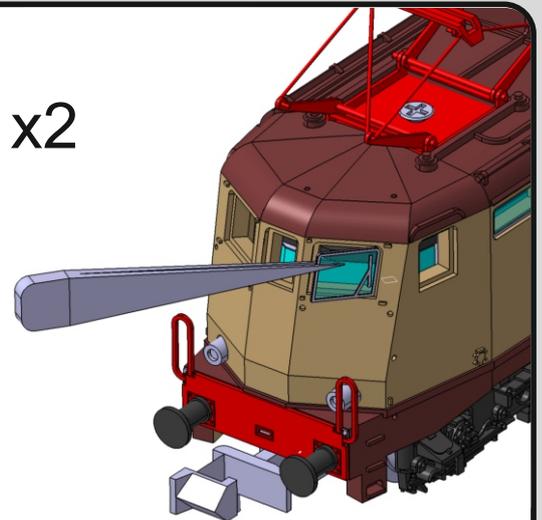
23 Applicazione finestrini cabina.

x2



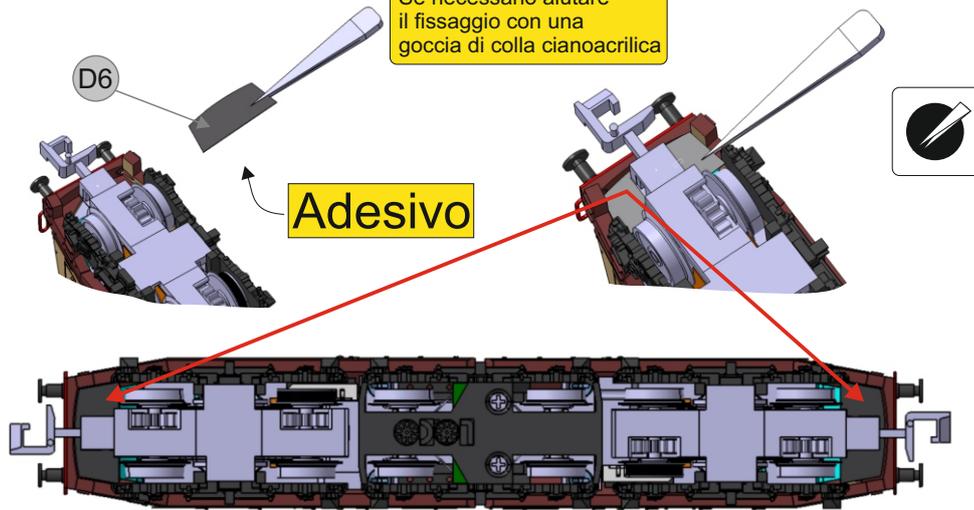
F4

Adesivo



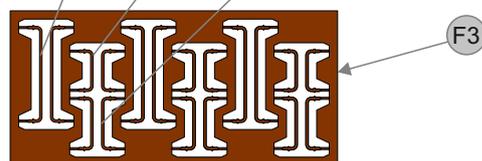
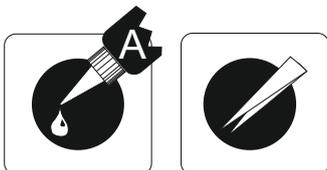
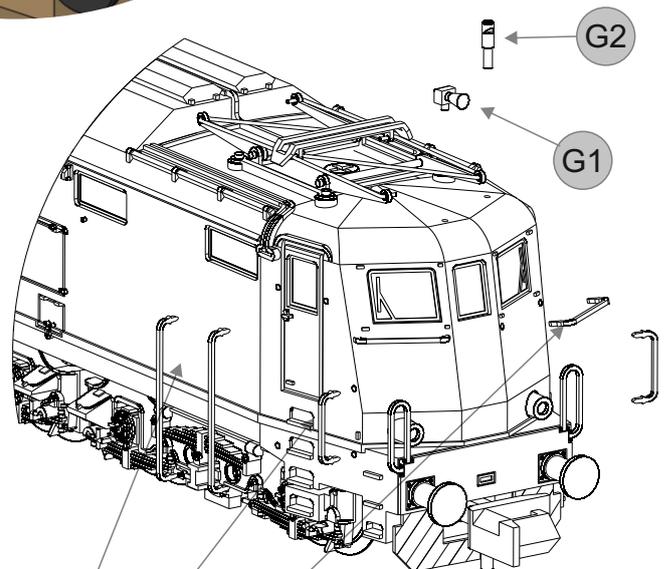
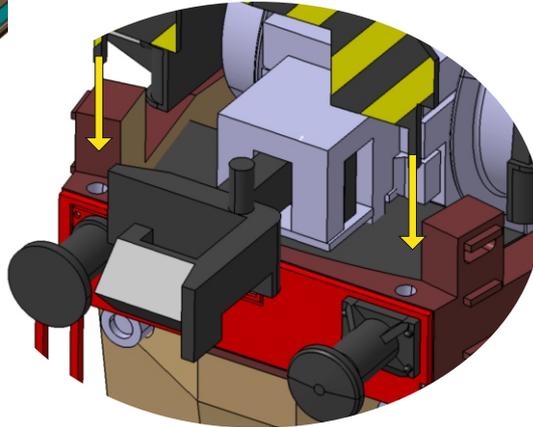
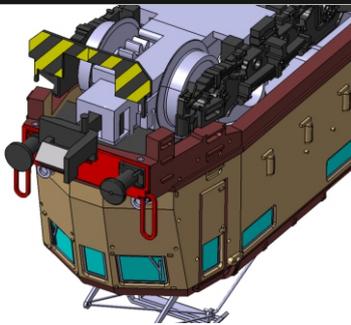
24 Applicazione oscurante luce sotto cabina. x2

Se necessario aiutare il fissaggio con una goccia di colla cianoacrilica



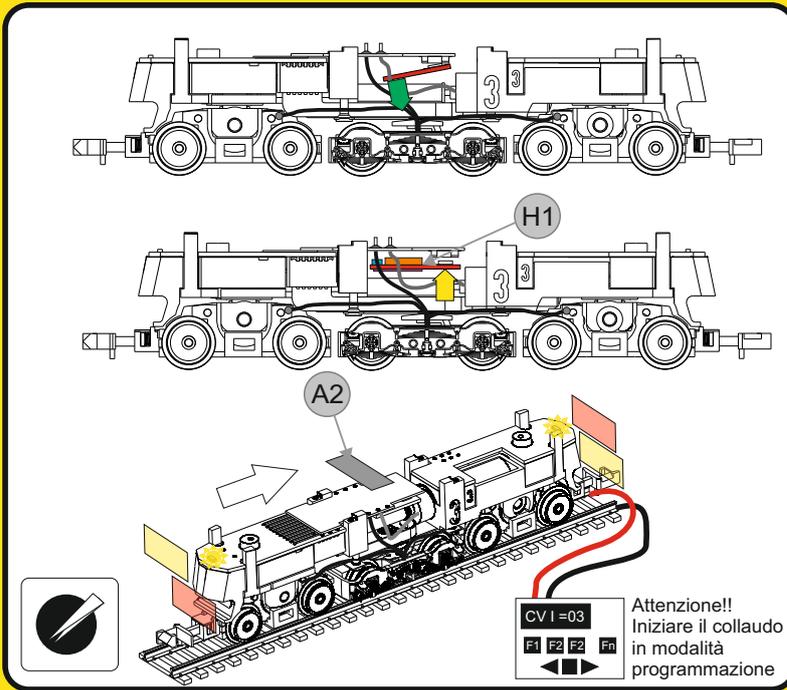
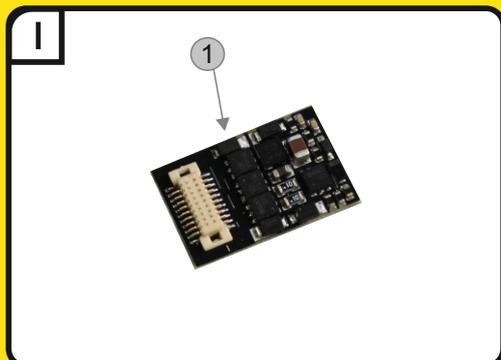
25

Applicazione aggiuntivi x2



Procedure per una corretta installazione del decoder.

Versione Digitale



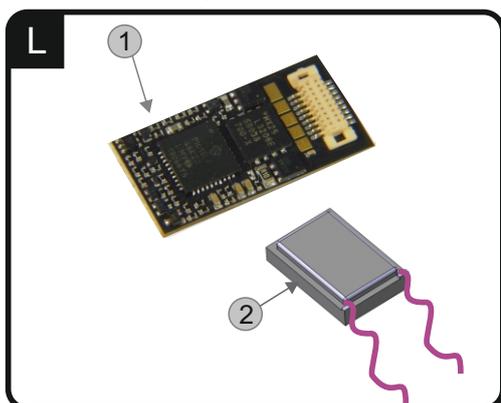
Mediante delle pinzette, staccare il circuito dummy e sostituirlo con il decoder.

Il posizionamento è quello tipico della connessione Next18 pertanto nell'inserimento bisogna esercitare una pressione il più possibile verticale nella zona prossima al connettore 18 poli. A questo punto si passa al collaudo del decoder, ma per prima cosa è far leggere il decoder dalla tua centralina in modalità programmazione. In questo modo ci proteggiamo da eventuali guasti del decoder dovuti ad anomalie elettriche.

Per conoscere le funzioni F1, F2, F3 vi rimandiamo al foglietto istruzioni del decoder.

Attenzione!!
Iniziare il collaudo in modalità programmazione

Versione Digitale con Sound:



Prima di installare il decoder dobbiamo montare l'alto parlante nella apposita sede che si trova sulla meccanica lato motore. Per far questo utilizzeremo una colla ad alta viscosità (tipo A vedi pagina 3). Una volta indurita saldare i due file secondo lo schema di figura.

Per quanto concerne il montaggio del decoder valgono le stesse considerazioni fatte prima, con l'unica differenza che il decoder con sound è più lungo di qualche millimetro pertanto dovrete farvi spazio tra i fili di connessione con un po più di impegno.

